

**Mármore
Tecnológico** FACHADAS
VENTILADAS

COMPAC
THE SURFACES COMPANY

COMPAC
THE SURFACES COMPANY

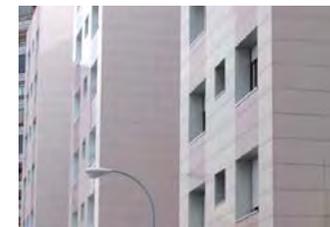


1

THE SURFACES COMPANY

2

MÁRMORE TECNOLÓGICO
para fachadas ventiladas



3

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

4

VANTAGENS DAS FACHADAS
VENTILADAS



5

SISTEMAS DE ANCORAGEM E
COLOCAÇÃO

6

CORES, acabamentos, medidas e
formatos

7

PROJETOS



8

Compromisso Ambiental,
Assistência, Equipa humana e
Certificações



9

SISTEMAS DE ANCORAGEM





THE SURFACES COMPANY

1



A **COMPAC** é a empresa europeia pioneira na comercialização e fabricação de superfícies de mármore e quartzo tecnológicos mediante o sistema engineered stone.

Fundada em 1974 numa pequena povoação de Valência (Espanha), esta corajosa empresa familiar foi crescendo constantemente até se converter, Na atualidade, numa prestigiada companhia internacional com centros de produção em Espanha e Portugal e presença nos 5 continentes através de armazéns próprios e de uma rede de mais de 250 distribuidores associados.

Uma empresa com uma enraizada cultura de inovação tecnológica orientada para satisfazer não só as necessidades funcionais da construção e do habitat como também a criação de espaços mais pessoais, atraentes e saudáveis.

Esta busca do bem-estar quotidiano e da expressão da capacidade criativa das pessoas define a linha de investigação empreendida pela COMPAC nos últimos tempos e que pode definir-se com uma única palavra: **SUSTENTABILIDADE.**

Continuamos no caminho empreendido desde a conceção da empresa: o aproveitamento de materiais mediante inovações tecnológicas para elaborar um produto de qualidade que melhore as características e o desempenho do produto de origem sem perder os seus valores naturais.





COMPAC especial para fachadas ventiladas

2

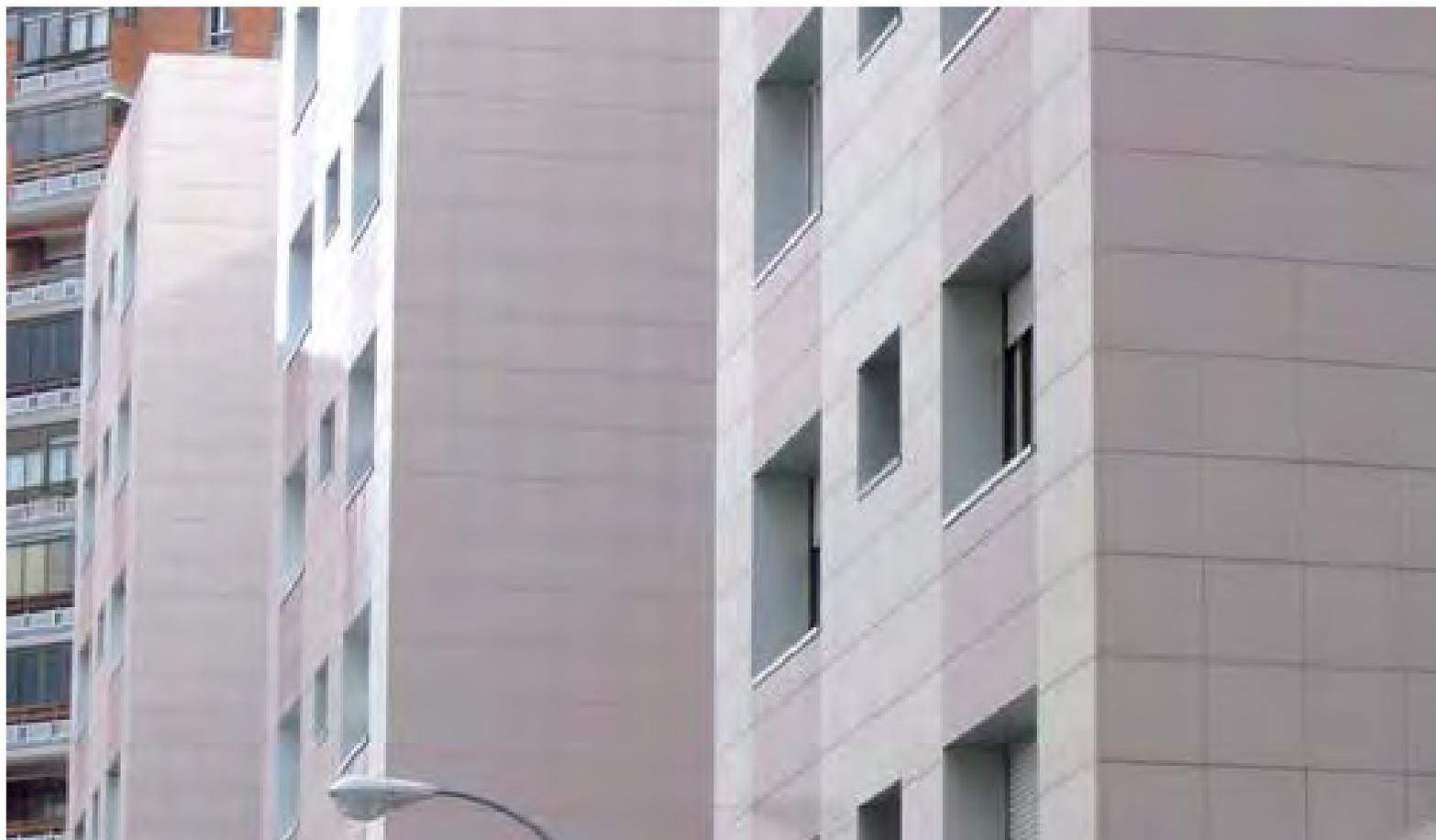
O Mármore Tecnológico COMPAC é uma **pedra natural reconstituída**, composta por minerais de alta pureza, polímero aglutinante e a mistura de aditivos únicos.

Para aplicações ao ar livre, o polímero aglutinante e os aditivos incorporados são especialmente criados para dotar a pedra natural de resistência às condições climáticas e ambientais (tais como a radiação UV, geada, calor, humidade, etc.).

Para conseguir esta proteção contra agentes climáticos de todos os tipos, a COMPAC utiliza atualmente a sua tecnologia patenteada.

Como resultado, o processo de produção permite à COMPAC fornecer pedras com extraordinárias propriedades mecânicas e um grau de porosidade insignificante. Assim, o Mármore Tecnológico COMPAC é ideal para um sem-número de aplicações, tanto em interiores como em exteriores.

Nos últimos 35 anos a COMPAC tem vindo a proporcionar soluções construtivas (projeto de interiores, arquitetura e construção) em todo o mundo.





O Mármore Tecnológico COMPAC nasce de uma visão vanguardista das limitações da pedra natural para utilização na construção moderna devido à sua falta de homogeneidade e à sua escassez como matéria-prima.

A intensa exploração das pedreiras e a grande quantidade de resíduos não aproveitáveis que provocava a sua extração estão na origem da procura de um produto avançado capaz de exprimir as novas e inovadoras ideias estéticas e funcionais da arquitetura moderna e de respeitar o meio ambiente.



Submetendo a mistura a um processo de vibrocompactação, consegue-se uma distribuição homogénea dos minerais e mediante a aplicação do **processo de vácuo elimina-se qualquer presença de ar na mesma**, o que confere ao Mármore COMPAC a sua característica mais apreciada para a sua utilização em fachadas ventiladas: **a ausência de poros e a absorção praticamente nula de água e humidade.**



Devido a estas características, os nossos produtos requerem uma manutenção simples e económica, além de possuírem propriedades mecânicas superiores às dos produtos naturais (não existem fissuras ou outros tipos de zonas frágeis como nas pedras naturais).

O produto é fabricado em blocos compactos dos quais se obtêm placas de diferentes espessuras em função das necessidades do cliente.

As espessuras mais frequentes em que as placas são cortadas são 10 mm, 12 mm, 14 mm (é a habitual para fachadas ventiladas), 20 mm e 30 mm.

Obtêm-se as placas cortando os blocos em dispositivos de corte transversal equipados com uma série de lâminas diamantadas intervaladas em função da espessura da placa que se pretende obter.

Como fase prévia do acabamento superficial, as placas são submetidas a uma etapa de calibragem para assegurar que as dimensões (comprimento, largura e espessura) são sempre as mesmas e estão dentro dos limites permitidos pelas normas em vigor.

O acabamento superficial final é obtido mediante máquinas de polimento equipadas com cabeças de abrasivo que, mediante fricção húmida sobre a superfície do material, proporcionam a textura pretendida.

A linha de produção de Mármore da COMPAC em Gandía (Valência-Espanha) tem uma capacidade de produção de 2.000.000 m²/ano.

Processo de reconstituição da pedra natural

→ eleição de rochas adequadas

De acordo com as especificações técnicas requeridas

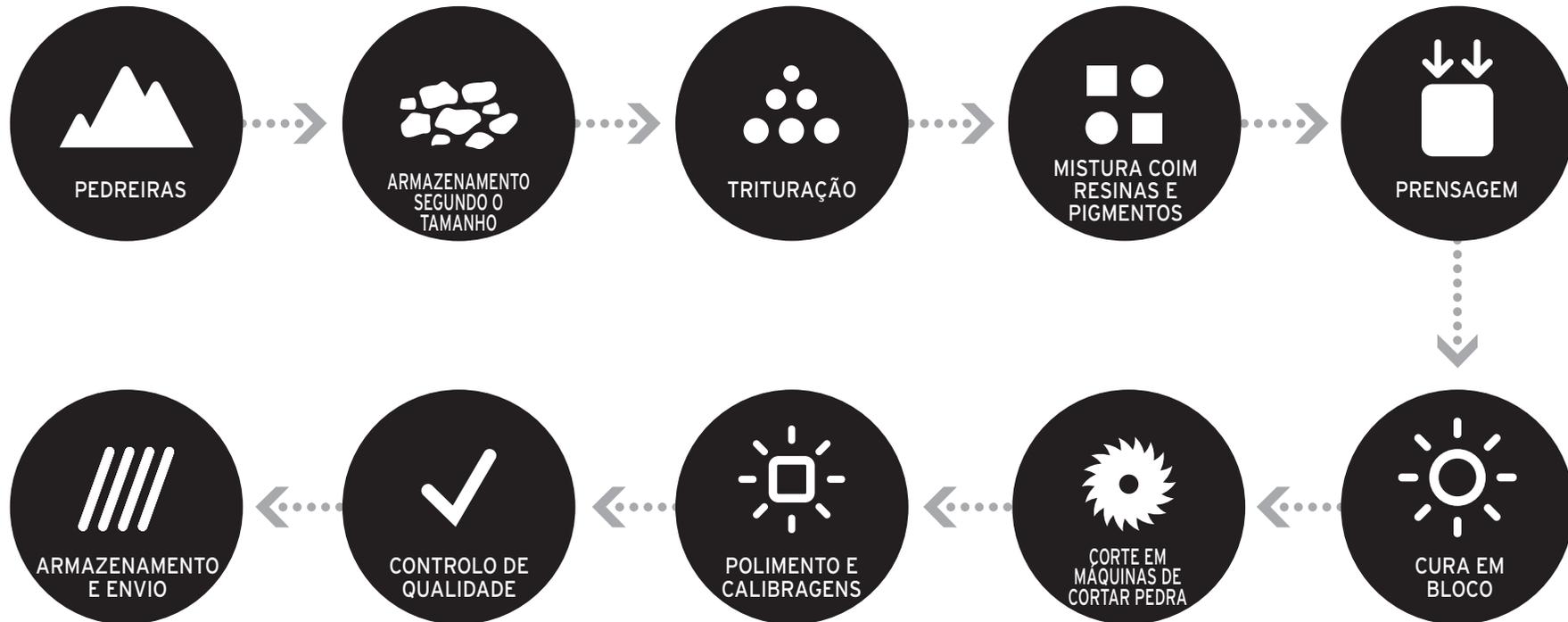
Adicionamento de compostos químicos para melhorar as características técnicas da pedra natural.

→ Bloco de produção

Tamanho: 306x123x85 cm

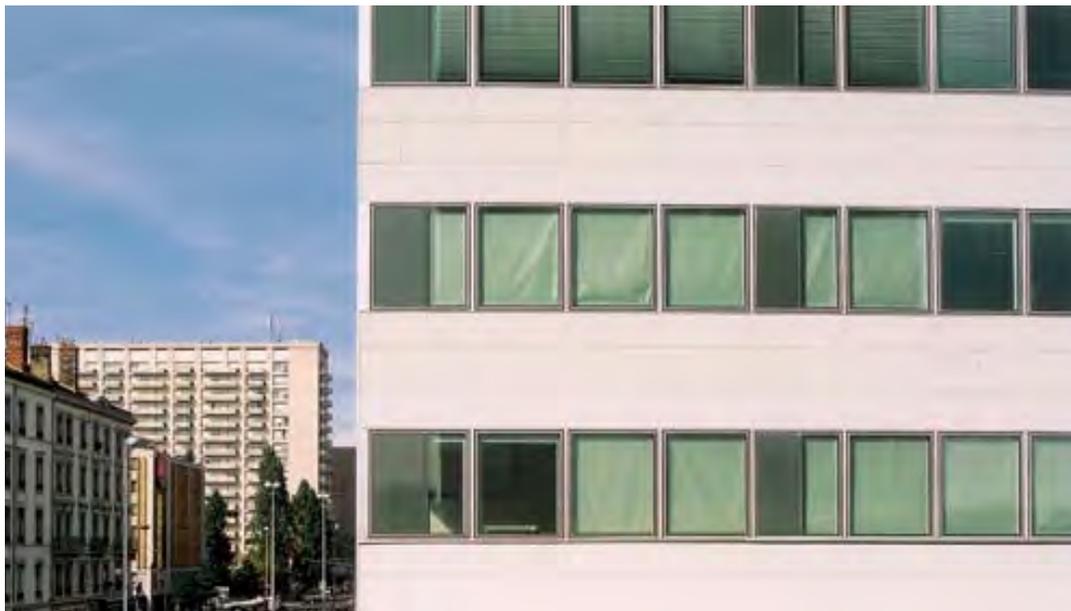
→ Polimerização

• Os blocos de mármore COMPAC são cortados em lousas, que são posteriormente processadas para o acabamento pretendido (polido, afilado com pedra, envelhecido, bujardado ou escovado); depois as placas podem ser cortadas no tamanho pretendido.



Comparações com outros materiais

Material	Resistência ao vento (kN/m ²) (carga crack)	Densidade (kg/m ³)	Absorção de água (%)	Porosidade (%)	Resistência ao impacto	Vida da Cor	Resistência à congelação	Resistência ao choque térmico
MARMOL COMPAC	11,4 (Medidas das peças 60x60x1,4 cm)	2450	< 0,1	Insignificante	1 J → Resistente 3 J → Resistente 10 J → Rotura sem afrouxamento	OK	OK	OK
Outros mármore naturais	-	2600 - 2700	0,2 - 1	0,2 - 1,5	-	Consoante a variedade	OK	Necessária para pôr à prova
Rochas calcárias	-	2600	2,5 - 3,5	5 - 10	-	Consoante a variedade	Necessária para pôr à prova	Necessária para pôr à prova
Granito (*)	5,4 (Medidas das peças 100x100x3 cm)	2700	0,1 - 0,4	1	-	Consoante a variedade	OK	OK
Porcelânico (*)	6,7 (Medidas das peças 66x44x1 cm)	2410	< 0,1	Insignificante	1,5 J → Fissura sem rotura 10 J [®] Rotura sem se soltar	Não disponível	Não disponível	OK
Painel Fenólico (*)	5 - 8 (Nas medidas habituais)	1350	-	-	-	Não disponível	Não disponível	Não disponível
Polímero de betão (*)	12,2 (Medidas das peças 60x40x1,1 cm)	2400	< 0,1	Insignificante	-	OK	OK	OK



O processo de produção permite obter uma enorme variedade de modelos diferentes com um alto componente estético com o qual se podem criar projetos únicos e personalizados baseados nos gostos e nas necessidades do utilizador final.



Com uma dureza semelhante à da pedra natural, a sua resistência aos impactos e roturas é muito maior graças à sua superior flexibilidade. O valor da resistência à flexão do Mármore Tecnológico COMPAC situa-se em cerca de 30 MPa, pelo que a carga de rotura do material será elevada, inclusive com espessuras pequenas. Graças a esta propriedade, pode ser utilizado com espessuras de 14 mm em formatos convencionais de fachada (60x60 ou 120x60).



É um produto mais leve e portanto mais fácil de transportar, manipular, maquinar e colocar.



A sua porosidade é praticamente nula, pelo que a absorção de água é mínima, conseguindo-se um produto de grande resistência às manchas e às inclemências meteorológicas como chuva ou geadas.



É um produto higiénico e de fácil limpeza e manutenção e, tal como as pedras naturais, o mármore tecnológico pode ser polido, mantendo por mais tempo o seu brilho e aparência originais.



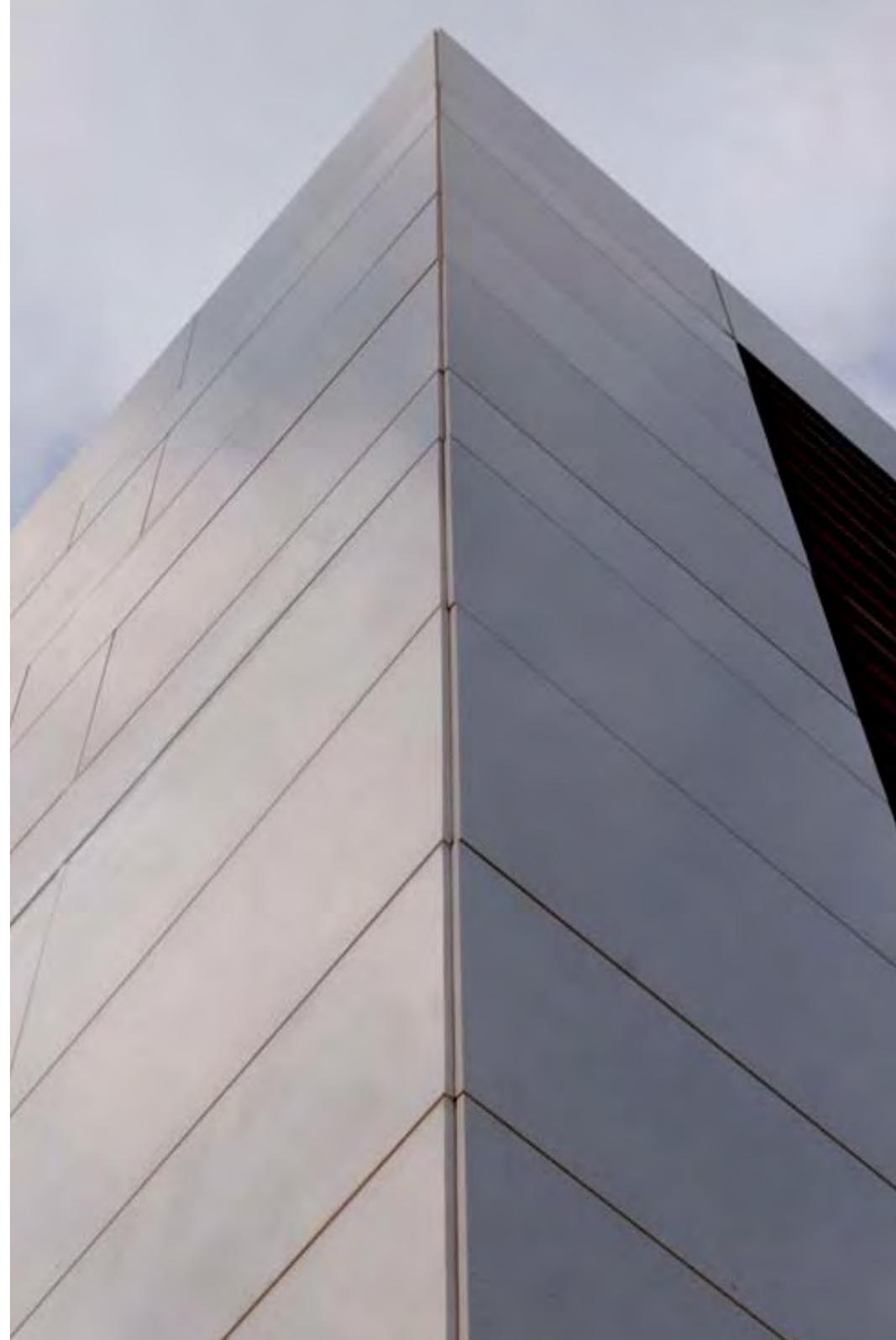
Ao contrário da pedra natural, o Mármore Tecnológico COMPAC é homogéneo, podendo ser aplicado em grandes superfícies sem que se observem cortes nem diferenças de tonalidade. **Persistência das suas propriedades:** O processo de produção seguido permite-nos garantir as excelentes propriedades do Mármore Tecnológico COMPAC de uns fabricos para os outros.



Resistência à radiação ultravioleta: Um material que vai ser utilizado como revestimento exterior tem de apresentar uma elevada resistência às radiações ultravioleta bem como contra a água da chuva. O Mármore Tecnológico COMPAC especial para fachadas ventiladas incorpora componentes específicos que otimizam o seu comportamento face aos agentes atmosféricos, como pigmentos de elevada resistência às radiações UV e uma resina isoftálica de alto desempenho face à humidade e à radiação solar.



3 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



CARACTERÍSTICAS	MÉTODO DE ENSAIO	UNITS	TYPICAL VALUES		
			1	2	3
REAÇÃO AO FOGO (EUROCLASSES)	EUROCLASSES UNE - EN - ISO 9239 - 1:2002 e ISO 1716:2002	EUROCLASSES	A2fl s1	A2fl s1	A2fl s1
COEFICIENTE DE DILATAÇÃO TÉRMICA	UNE EN 14617 - 11:2006 Método de ensaio para pedra aglomerada. Determinação do coeficiente de dilatação térmica	°C - 1	14,8x10e - 6	26,4x10e - 6	15,4x10e - 6
RESISTÊNCIA À FLEXÃO	UNE EN 14617 - 2:2005 Método de ensaio para pedra aglomerada. Determinação da resistência à flexão	MPa	25,5	25,6	19,1
RESISTÊNCIA AO IMPACTO	UNE EN 14617 - 9:2005 Método de ensaio para pedra aglomerada. Determinação da resistência ao impacto	J	5	6	3
ABSORÇÃO DE ÁGUA	UNE EN 14617 - 1:2005 Método de ensaio para pedra aglomerada. Determinação da densidade aparente e da absorção de água	%	0,042	0,072	0,091
RESISTÊNCIA À COMPRESSÃO	UNE EN 14617 - 15:2005 Método de ensaio para pedra aglomerada. Determinação da resistência à compressão	MPa	133,9	137,0	127,5
DENSIDADE APARENTE	UNE EN 14617 - 1:2005 Método de ensaio para pedra aglomerada. Determinação da densidade aparente e da absorção em água	g/cm ³	2,49	2,46	2,53
RESISTÊNCIA AOS ARRANHÕES (DUREZA)	UNE EN 101 Lajes cerâmicas. Determinação da resistência aos arranhões da superfície (dureza) segundo MOHS	MOHS	3 - 4	3 - 4	3 - 4
ENVELHECIMENTO ACELERADO DE MÁRMORE ARTIFICIAL	UNE 48-251-92 Método de ensaio a ciclos alternos de luz ultravioleta e condensação		Não se observam alterações como perda de brilho, fissuras, reembranquecimento superficial, etc.		

Os valores apresentados nesta folha técnica têm carácter indicativo, não sendo portanto vinculativos. Para mais informação ponha-se em contacto com o nosso departamento técnico.

- 1 PERLA CLARO
BLANCO MICRO
MARFIL STONE
AFION
FIDJI
OR
BERING
MICRO THASSOS
- 2 CARAMELO
NACARADO
BEIGE FARAYA
CREMA ALTEA
CREMA VALENCIA
- 3 OPALE
IVORE
CRYPTO
BASALT
MARS
CUIVRE
TRAVERTINE

CLASSE DE COMPORTAMENTO FACE AOS AGENTES ÁCIDOS

Classe C1

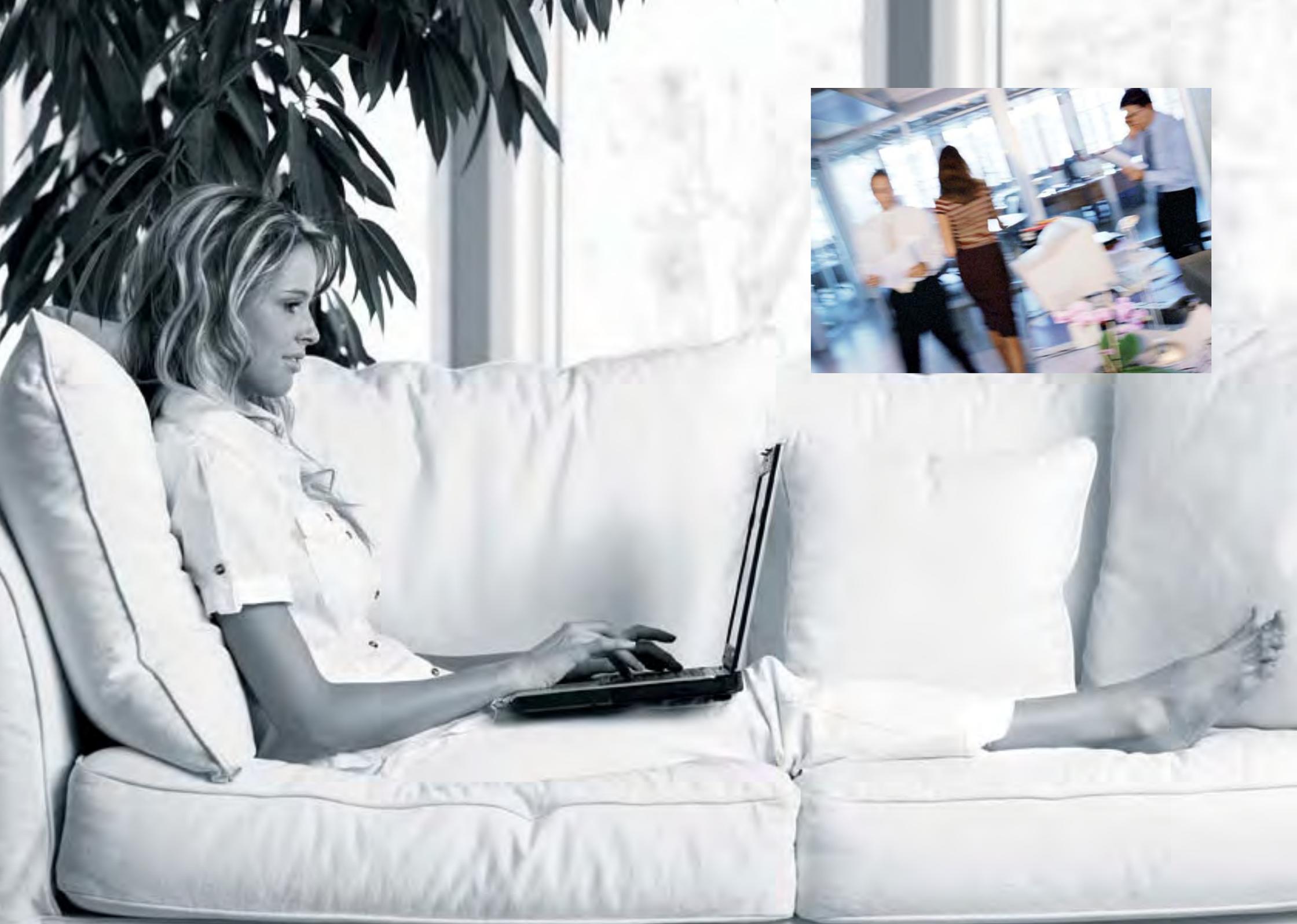
Mantém menos de 60 % do valor de reflexão de referência decorridas 8 horas.

CLASSE DE COMPORTAMENTO FACE AOS AGENTES BÁSICOS

Classe C4

Mantém pelo menos cerca de 80 % do valor de reflexão de referência decorridas 8 horas.

TESTE	MÉTODO DE ENSAIO	VALORES
RESISTÊNCIA AO GELO	UNE EN 14617 - 5:2005	RESISTENTE
RESISTÊNCIA AO CHOQUE TÉRMICO	UNE EN 14617 - 6:2005	RESISTENTE
RESISTÊNCIA QUÍMICA	UNE EN 14617 - 10:2005	C4 (bases) e C1 (ácidos)
ESTABILIDADE DIMENSIONAL	UNE EN 14617 - 12:2005	CLASSE A



4 VANTAGENS DAS FACHADAS VENTILADAS

A fachada ventilada é um sistema construtivo de revestimento vertical, que separa a folha exterior do revestimento da folha interior mediante uma caixa-de-ar ventilada e uma camada de isolamento térmico contínuo.



Eficiência energética:

A fachada ventilada é sinónimo de redução de consumo energético nos edifícios. O isolamento térmico é instalado de forma contínua evitando as pontes térmicas nos extremos das abobadilhas e à volta dos suportes verticais.



Proteção contra os agentes atmosféricos:

A folha exterior recebe o impacto direto da chuva e da radiação solar e minimiza os seus efeitos por estar separada da folha interior.



Eliminação das condensações e da humidade devido ao «efeito de chaminé»:

O ar aquecido por trás da folha exterior sobe quando diminui a sua densidade e arrasta a humidade depositada sobre o isolante térmico.



Liberdade de composição estética:

Devido à flexibilidade da modulação podem projetar-se diferentes soluções de fachada.



Ideal para reabilitação:

Com uma simples sobreposição sobre o paramento existente é possível reabilitar uma fachada com rapidez e melhorar o seu aspeto e rendimento sem a necessidade de desalojar os vizinhos.

Rendimento amplamente testado.



5

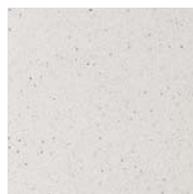
CORES



MICRO THASSOS



BLANCO MICRO



AFIÓN



FIDJI



BLANCO STONE



WHITE FARAYA



CREMA ALTEA



CREMA VALENCIA



BEIGE FARAYA



NACARADO



MARFIL STONE



IVOIRE



CAMELO



OR



TRAVERTINE



BERING



PERLA CLARO



BASALT



MARS



CUIVRE



CRYPTO

Cor
exclusiva:

Na compra de mais
de **15.000 metros**
quadrados de
Mármore
Tecnológico,
prepara-se por
encomenda
qualquer cor de que
o cliente necessite.

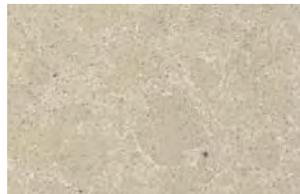


Acabamentos

- * **POLIDO**, acabamento com brilho.



- M **MATE**, acabamento mate.



- A **BUJARDADO**, acabamento rugoso.



- S **SILKEN**, textura suave e rugosa.



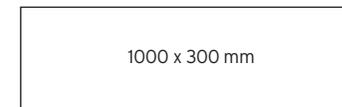
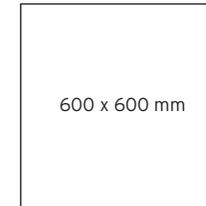
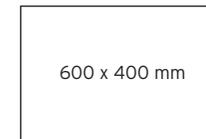
- 🐣 **OVO**, imita a textura do ovo.



Medidas e formatos

As espessuras padrão são de 14, 20 e 30 mm, consoante o tipo de ancoragem.

FORMATOS PADRÃO



ESPESSURA (mm)	PESO (kg)
----------------	-----------

14	8,2
----	-----

14	12,3
----	------

14	10,3
----	------

14	12,3
----	------

14	24,7
----	------

MEDIDAS NÃO NORMALIZADAS

Espessura de 14 mm Até 1500 x 600 mm

6 SISTEMAS DE ANCORAGEM E INSTALAÇÃO

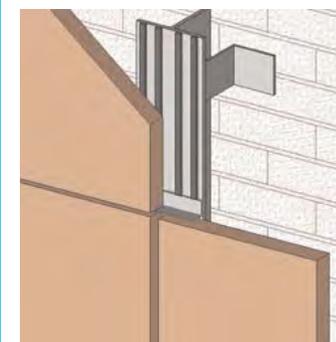
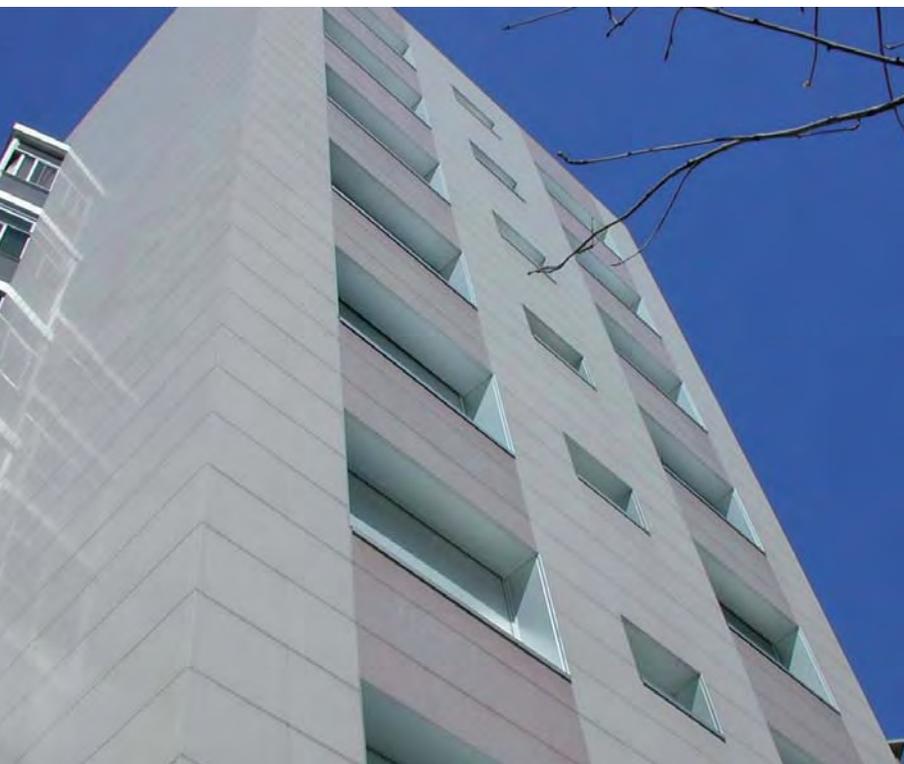
A fachada ventilada é um sistema construtivo de revestimento vertical, que separa a folha exterior do revestimento da folha interior mediante uma caixa-de-ar ventilada e uma camada de isolamento térmico contínuo.

Há mais de 20 anos que o Mármore Tecnológico COMPAC é utilizado como revestimento de fachada ventilada em muitos países, tendo ultrapassado o valor de 1.500.000 m² instalados.

Inclusive algumas companhias internacionais especializadas em sistemas de fachadas ventiladas, como a francesa Vetisol, desenvolveram sistemas especialmente projetados para o uso de MÁRMORE TECNOLÓGICO COMPAC.

FIXAÇÃO

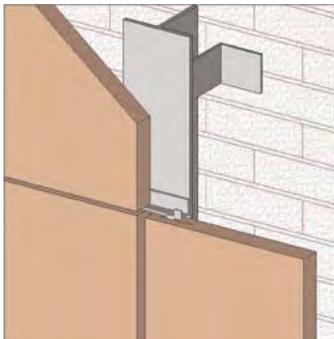
A peça do revestimento é unida à subestrutura mediante um agente adesivo. Hoje em dia, o grande desenvolvimento verificado no campo dos agentes adesivos permitiu que estes produtos cumpram todos os requisitos necessários para serem utilizados nos sistemas de fachada ventilada. É habitual que estes sistemas sejam utilizados combinados com um tipo de ancoragem mecânica.



Fachada Ventilada com Ancoragem Contínua Colada pelo reverso.

GRAMPO

Este sistema tem sido muito utilizado para instalar fachadas ventiladas de peças em cerâmica. Os grampos podem ser ocultos ou à vista. No mercado existem grampos de diferentes qualidades e características; não obstante, do ponto de vista da segurança, são as ancoragens que apresentam valores mais baixos de resistência à pressão do vento.



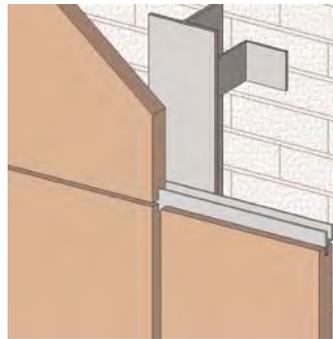
Fachada Ventilada com Sistema de Ancoragem Pontual de Rebordo oculto.

PERFIL OCULTO RANHURADO NA ESQUINA

Neste sistema, as esquinas horizontais das peças são ranhuradas em todo o seu comprimento. Sobre estas ranhuras são colocados os perfis, tal como se observa nas imagens. Estes sistemas de fachada ventilada apresentam uma série de vantagens que merece a pena salientar:

- São os mais seguros que existem no mercado, por apoiarem todo o comprimento da peça na ancoragem de fixação.
- Podem ser utilizados numa grande variedade de formatos e a sua capacidade de regulação é muito alta. Admite diversos tamanhos de junta e separação da parede.

Pode conseguir-se uma grande diversidade de modelos de fachada.

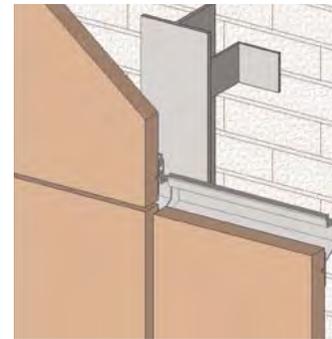


Fachada Ventilada com Ancoragem Contínua Ranhurada na esquina.

PERFIL OCULTO RANHURADO NO REVERSO

Estes sistemas nasceram como um desenvolvimento dos sistemas ranhurados na esquina e apresentam as mesmas vantagens.

Nestes sistemas, as ancoragens horizontais são unidas às peças do revestimento na própria fábrica. As peças do revestimento dispostas com estas ancoragens são posteriormente unidas, na obra, à estrutura de perfis de suporte ou verticais.

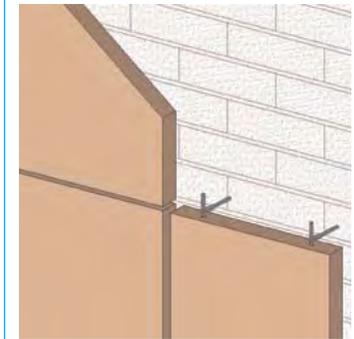


Fachada Ventilada com Ancoragem Contínua Ranhurada pelo reverso.

ENGATE COM PIVÔ

É o engate clássico utilizado para ancorar a pedra natural em sistemas de fachada ventilada. Não é útil em peças de pequena espessura, dado que o diâmetro do pivô costuma ser de cerca de 5 mm.

São sistemas que estão a cair em desuso perante outras soluções mais seguras e versáteis, tais como os perfis ranhurados nas esquinas ou nos reversos.



Fachada Ventilada com engate com pivô.



Experiência em fachadas ventiladas

A COMPAC tem uma longa experiência na aplicação dos seus produtos de MÁRMORE em exteriores, para utilização como fachadas ventiladas.

A instalação do mármore da COMPAC em fachadas ventiladas tem sido realizada com muito bons resultados num grande número de projetos em todo o mundo, tanto em países que, pela sua climatologia, suportam altas temperaturas, como os Emiratos Árabes, a Ásia, a América Latina e o sul da Europa, como em países frios, como a Polónia e a França.

A Vetisol é uma empresa francesa especializada no projeto e instalação de fachadas ventiladas, aplicando o seu sistema próprio de fixação e usando os produtos de mármore da COMPAC desde o início dos anos 90.

Foi concedido à Vetisol o Certificado Técnico da Competência Francês, o «Avis Technique», para o sistema de fachadas com os nossos produtos de mármore.

Desde os anos 90, foram instalados em todo o mundo mais de um milhão de metros quadrados de superfície.





Serviços

ASSESSORIA DURANTE O PROJETO DE ARQUITETURA

RECOMENDAÇÃO DE SISTEMAS

REALIZAÇÃO DE PLANOS E DETALHES

VISITAS TÉCNICAS

MEMÓRIAS DESCRITIVAS

ENGENHARIA E PROJETOS TÉCNICOS

PROJETO DE EXECUÇÃO DA FACHADA VENTILADA

SELEÇÃO DO ISOLANTE MAIS ADEQUADO

REALIZAÇÃO DE PLANIFICAÇÃO

OTIMIZAÇÃO DE MATERIAIS

SISTEMAS DE ANCORAGEM REDIWA C.A.T./VETISOL

COMPATIBILIDADE COM OUTROS SISTEMAS DE ANCORAGEM À VISTA E OCULTOS

PROJETO, SEGURANÇA, EFICIÊNCIA E QUALIDADE

INSTALAÇÃO TOTALMENTE QUALIFICADA

EXECUÇÃO DE PROJETOS «CHAVE NA MÃO»

MÃO-DE-OBRA ESPECIALIZADA

CONTROLO TÉCNICO DE EXECUÇÃO DE OBRA

CUMPRIMENTO DA NORMATIVA APLICÁVEL

7 PROJETOS DESENVOLVIDOS



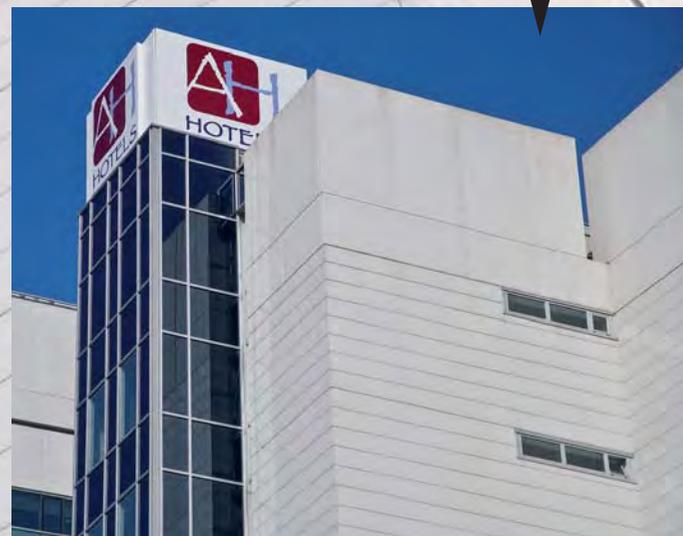
Ayuntamiento de
Zaragoza
Zaragoza - Espanha
Afion

PROJETO	PAÍS	CORES	MEDIDAS (cm)
303 Casas de habitação	França	Or - Afion	100x60x1,4
Appart City	França	Blanco Micro	120x60x1,4
Bellini - La Defense	França	Cripto	120x60x1,4
Hospital Helfaut	França	Granite Rose	60x20x2
Hôtel Balldins	França	Afion	60x60x1,4
Le Plan Déau	França	Opale	60x60x2
Les Ellipses	França	Rosa Stone	120x60x2
Maison de Retraite	França	Cuivre - Basalt	60x60x1,4
Saint Aubin les Elbeufs	França	Afion	60x60x1,4
SNI Logement	França	Opale	60x60x1,4
St Léger du Bourg Denis	França	Afion	60x60x1,4
Ma Campagne	França - Angouleme	Afion - Perla Claro	60x60x1,4
Hotel Wilson	França - Bègles	Or	60x40x1,4
Piscine	França - Caluire	Blanco Micro	60x60x1,4
Canteleu	França - Canteleu	Perla Claro - Crema Marfil	120x60x1,4
St. Michel Hospital	França - Clermond Ferrand	Perla Claro - Afion	Várias Medidas
Résidence ABG	França - Courbevoie	Opale - Basalt	Várias Medidas
Kremlin Bicetre 2	França - Kremlin Bicetre	Crema Marfil - Or	Várias Medidas
Les Taïlls	França - Le Mans	Cuivre - Travertin	60x60x1,4
Maison de Retraite	França - Levallois	Blanco Micro	120x60x1,4
Copro	França - Limoges	Ivoire	60x60x1,4
HLM	França - Limoges	Blanco Micro	60x60x1,4

PROJECT	PAÍS	CORES	SIZE (cm)
Avenue Thiers	França - Lyon	Crema Marfil	Várias Medidas
EPHAD Rennes	França - Rennes	Crema Marfil	120x60x2
Lycée Rabelais	França - Saint Brieuc	Mars	150x60x2
Collège Pierre de Coubertin	França - St Jean de Braye	Blanco Micro	60x60x1,4
Collège P. st M. Curie	França - Troyes	Crema Marfil	60x60x1,4
Rondo Fitness Club	Japão	Nacarado	150x20x3
Harbourg Tower	Líbano	Nacarado	120x60x2
Horizon Tower	Líbano	Siena - Nacarado Silken	120x60x2
Manara Towers	Líbano	Micro Thassos Silken	120x60x2
Samara Tower	Líbano	Siena Silken	120x60x2
Al Manara Tower	Líbano - Beirut	Crema Marfil	60x60x3
Hotel Justyna	Polónia	Cuivre - Travertin	60x60x1,4
Al Baraha Tower	Qatar - Doha	Beige Faraya Honed	60x60x2
Al Jasra Tower	Qatar - Doha	Dakar Honed	75x65x2
Wedding Palace-Jeddah	Arábia Saudita	Caramelo Polished	120x60x2
Centro de Investigación Médica CIMA	Espanha - Navarra	Perla Claro	60x60x1,4
Edifício Residencial	Espanha - Pamplona	Basalt - Opale	120x60x1,4
Edifício Residencial	Espanha - Valencia	Micro Thassos Silken	120x55x2 & 120x75x2
Ayuntamiento de Zaragoza	Espanha - Zaragoza	Afion	Várias Medidas
Hotel AH Zaragoza	Espanha - Zaragoza	Blanco Micro Pulido	120x60x1,4
Zorlu Business Center	Turquia - Istanbul	Beige Faraya	60x60x3
Hight St. Glasgow	Reino Unido	Blanco Micro	60x60x1,4



AH Hotels
Zaragoza- Espanha
Blanco Stone





Centro de Investigación
Médica CIMA
Pamplona - España
Perla Claro



Samara Tower
Edifício Residencial
Beirut - Líbano
Crema Marfil



Al Manara Tower
Edifício Residencial
Beirut - Líbano
Crema Marfil



St. Michelle Hospital
Clermont Ferrand
França
Perla Claro-Afión



**Edifício Residencial
Espanha**
Basalt-Opale



**Edifício Residencial
Santander - Espanha**
Crema Marfil



**Hotel Justyne
Polónia**
Cuivre - Travertin



Collège Pierre de Coubertain
St. Jean de Braye - França
Blanco Micro



Gim Rondo Fitness Club
Tokyo - Japão
Nacarado



Al Baraha Tower
Doha - Qatar
Beige Faraya



Al Jasra Towers
Doha- Qatar
Beige Faraya



Compromisso ambiental

Desde o seu início, a COMPAC manteve um forte compromisso de responsabilidade com a preservação do meio ambiente.

Em 1975 cerca de 80 % dos produtos da COMPAC eram fabricados com matérias-primas provenientes de partes não aproveitáveis de outros processos. Hoje estamos perto de ultrapassar 95 % e o **nosso objetivo é atingir 100 %..**

As nossas linhas de recuperação e tratamento de águas permitem-nos reutilizar cerca de 95 % do consumo.

Desde 2003, foi desenvolvida uma política ambiental cujo objetivo é compensar em 2015 o impacto total de CO₂. Para isso já foram reflorestadas mais de 5000 árvores autóctones em Portugal, mais de um terço do objetivo total de 12 000.



Assistência

A COMPAC dispõe da sua própria rede de distribuidores e armazéns a nível mundial. Esta presença nos 5 continentes garante o cumprimento de uma das premissas básicas da COMPAC na relação com os seus clientes: **a rapidez.**

Rapidez no processo de venda e pós-venda.

Rapidez no fornecimento, com capacidade de abastecimento para qualquer tipo de obra.

Rapidez na solução de incidentes.

Equipa humana

Durante os nossos quase 40 anos de história, regemo-nos sempre por valores que implicam profissionalismo, confiança e humildade. O trato cordial, a proximidade do cliente e o respeito pela concorrência são normas que aspiramos que estejam presentes em todas as nossas relações.

Certificações

O nosso compromisso com a inovação e o respeito pelo meio ambiente implicam um grande trabalho de investigação do nosso departamento de I&D+i em colaboração com os principais fabricantes de resinas e numerosos Institutos Tecnológicos e Universidades de todo o mundo.

Graças a este trabalho, a COMPAC obteve o reconhecimento e certificações de diversos organismos internacionais, entre os quais se destaca o que foi concedido pelo Instituto Ambiental Greenguard.

Este certificado, cujo objetivo é melhorar a saúde pública e a qualidade de vida através de programas que melhorem a qualidade do ar em recintos fechados, garante que os produtos COMPAC cumprem as normas de qualidade do ar interior no que se refere aos Compostos Orgânicos Voláteis (COVs). Os selos outorgados são o **Greenguard Indoor Air Quality Certified** (Certificado de Qualidade do Ar Interior) e o **The Greenguard Children & Schools Certified** (Certificado de Escolas e Recintos Infantis), sendo este último um dos mais exigentes da indústria, por se tratar de produtos que se encontram em espaços criados para crianças.

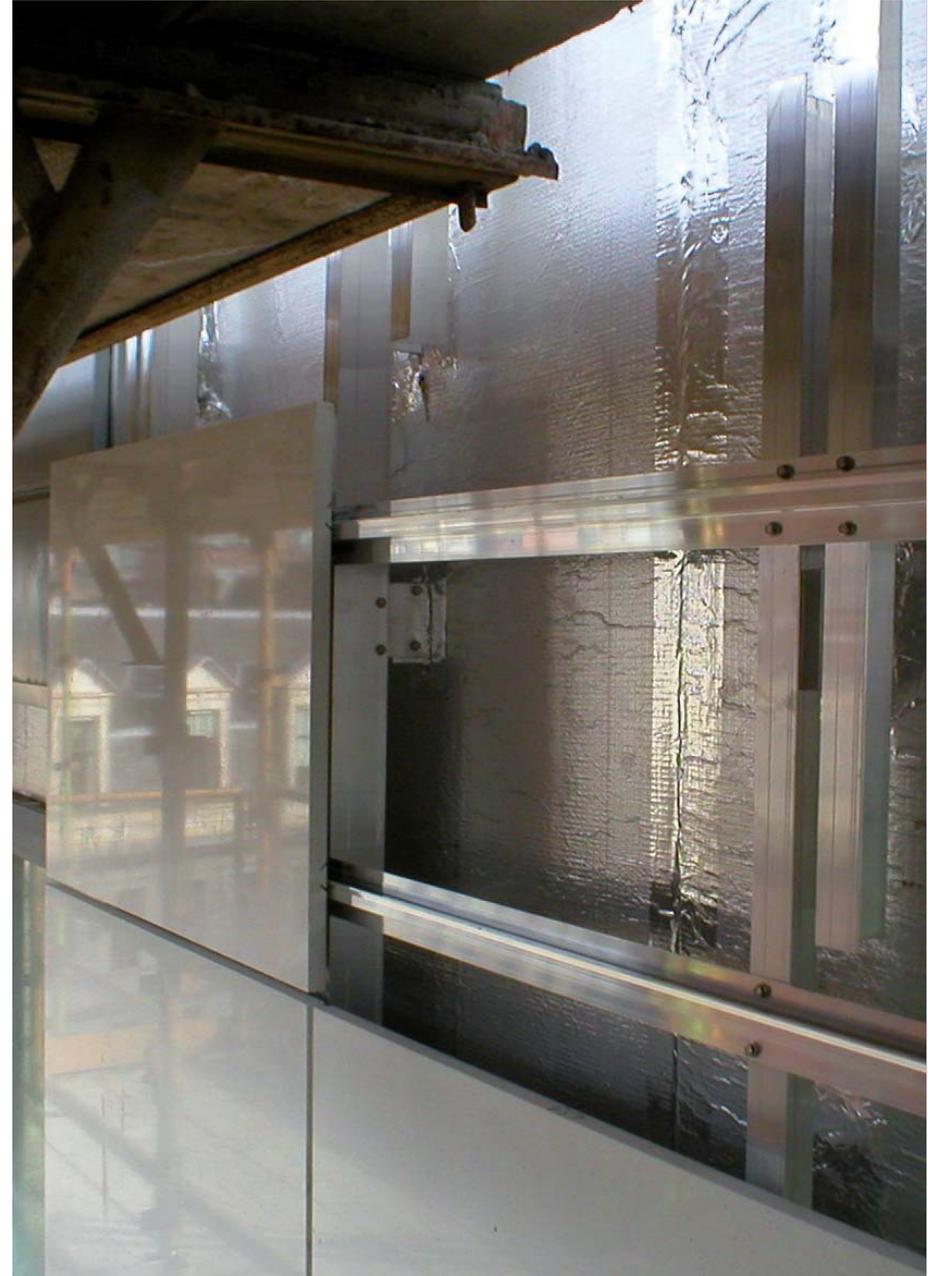
8



Avis Technique

9

SISTEMAS DE ANCORAGEM





Avis Technique 2/10-1425

Annule et remplace l'Avis Technique 2/03-986

Vétisol Vétirail

Titulaire : Société VETISOL SA
890 rue des Frères Lumière
F-71000 Macon
Tél. : 03 85 20 51 20
Fax : 03 85 29 27 67

Usine : Sté MARMOL COMPAC
E-Gandia

Distributeur : VETISOL SA

As lajes de mármore da COMPAC são certificadas pela Avis Technique.

As superfícies COMPAC para utilização em fachadas exteriores em colaboração com a empresa VETISOL obtiveram um «Avis Technique» formulado pelo C.S.T.B. Este procedimento permite realizar paredes de tipo XIII, cuja impermeabilidade tem de estar assegurada pelo suporte, o que implica um suporte base de betão ou de alvenaria revestido por uma camada fina de argamassa (reboco).

ÂMBITO DE UTILIZAÇÃO

É delimitado pela nota técnica (Avis Technique) particularmente quanto à exposição ao vento.

Classificação revestimento r2 e3 V1a4 E2/3 T3 I3 R3

A classificação do revestimento em termos de exposição do fogo será A2 (B-s3, d0).

COMPONENTES

- **As placas de revestimento**

São constituídas por peças em argamassa de mármore-poliéster, de 14 mm ou 20 mm de espessura, com a face à vista polida, mate silken ou bujardada.

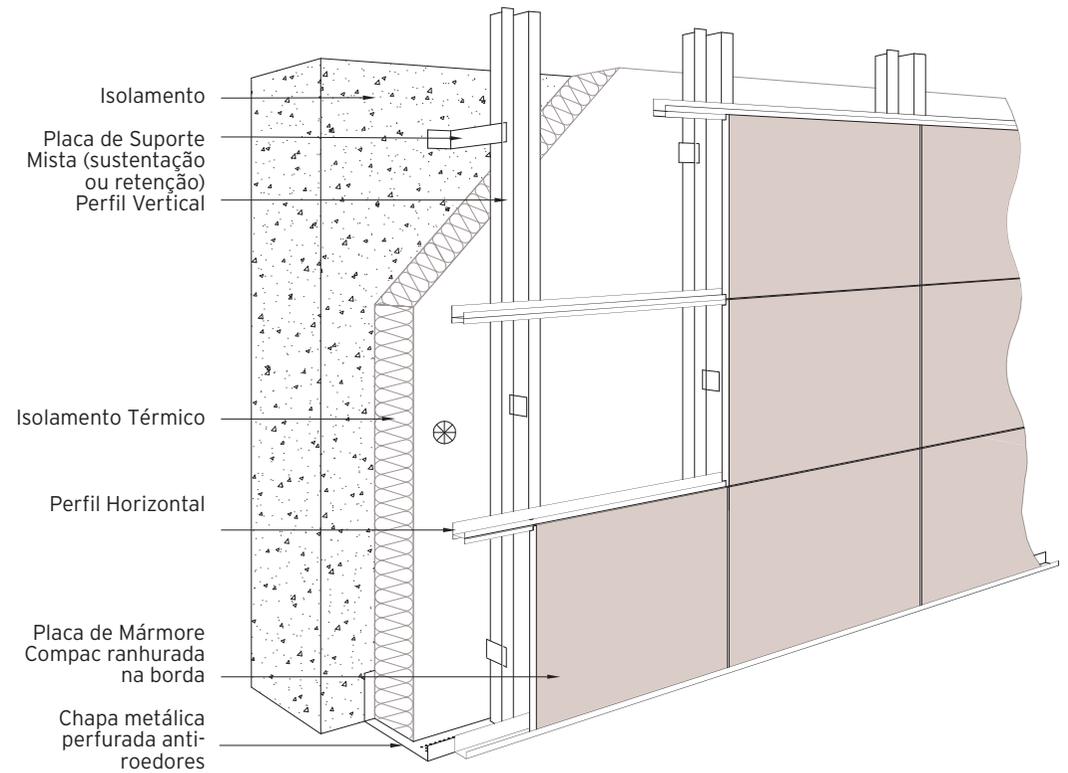
Todas as esquinas são calibradas e esquadriadas:

- **Placa normalizada**

Estrutura	Formato	Espessura	Tratamento das esquinas horizontais
Metálica	600 x 1500	14 mm	ranhurada
Metálica	900 x 1500	14 mm	não ranhurada
Metálica	900 x 1500	20 mm	ranhurada
E a 600x400, e 600x600, etc...			

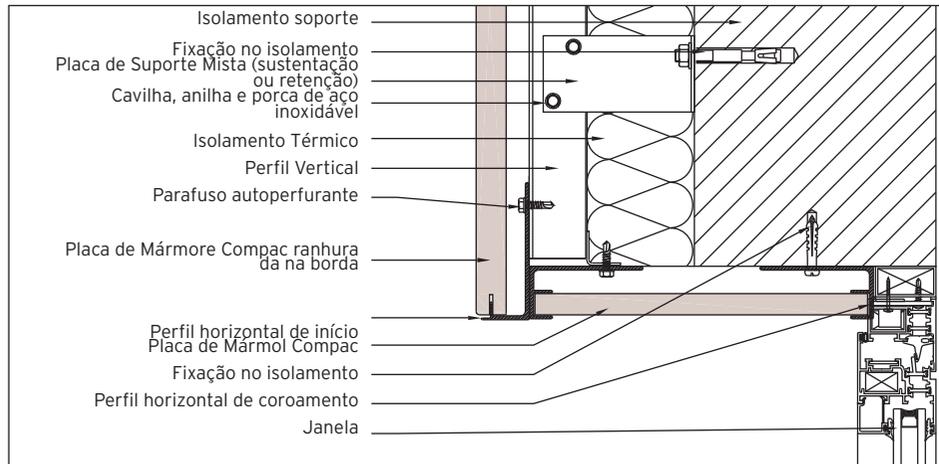
Exemplos de sistemas de fixação com empresas colaboradoras

SISTEMA VETISOL_AXONOMETRIA

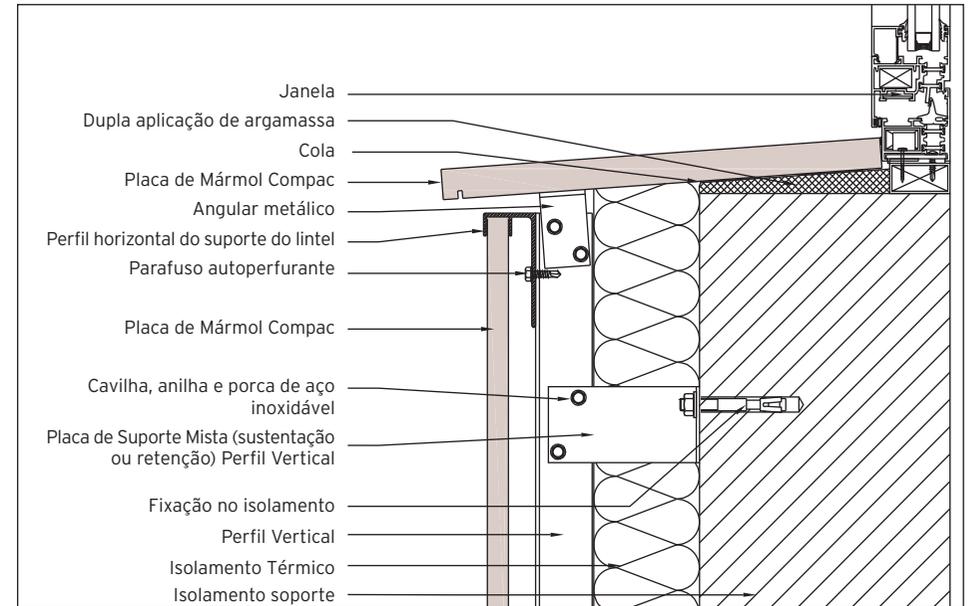


Nota: Estes pormenores são indicativos e podem variar em função do projeto e do tipo de fixação escolhido.

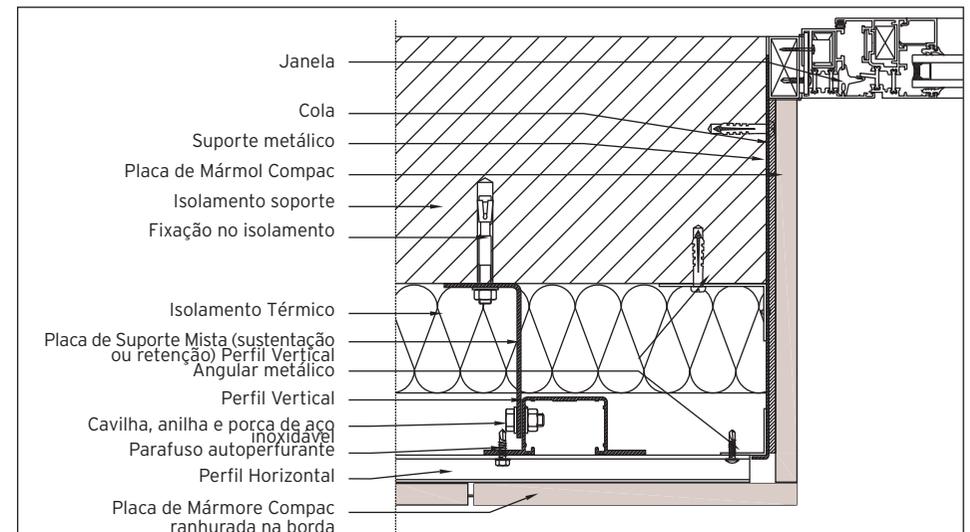
SISTEMA VETISOL - PORMENOR DE REVESTIMENTO DE ESPAÇOS



REMATO SUPERIOR - LINTEL



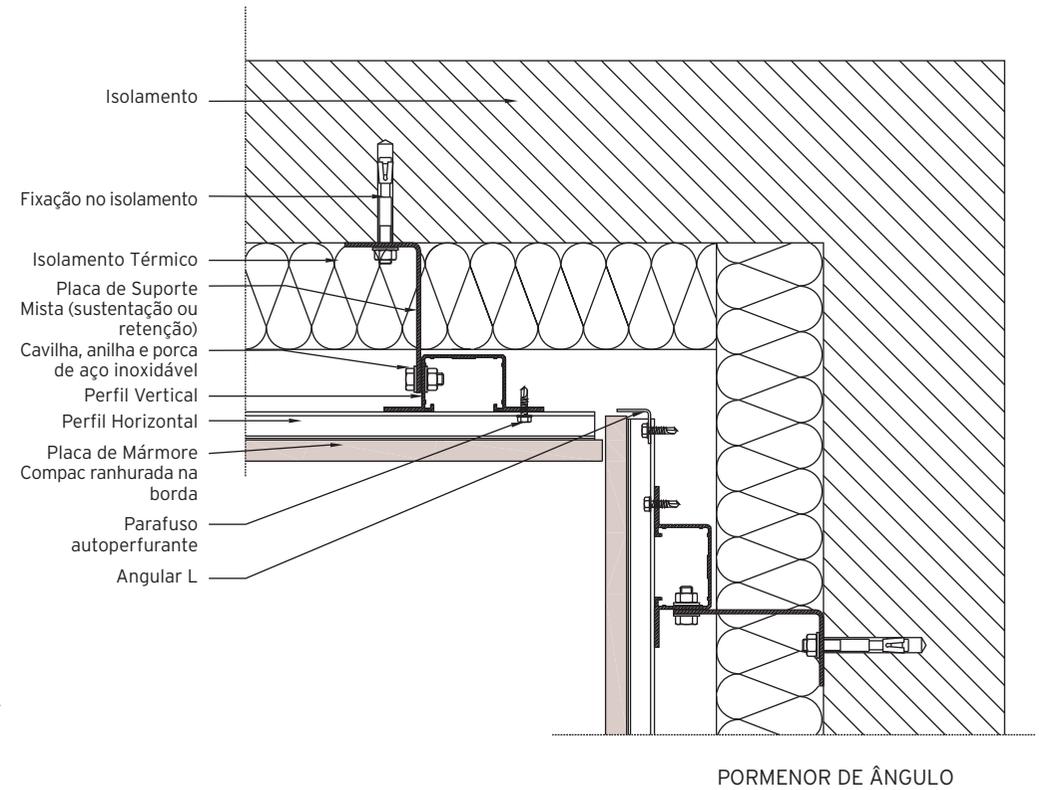
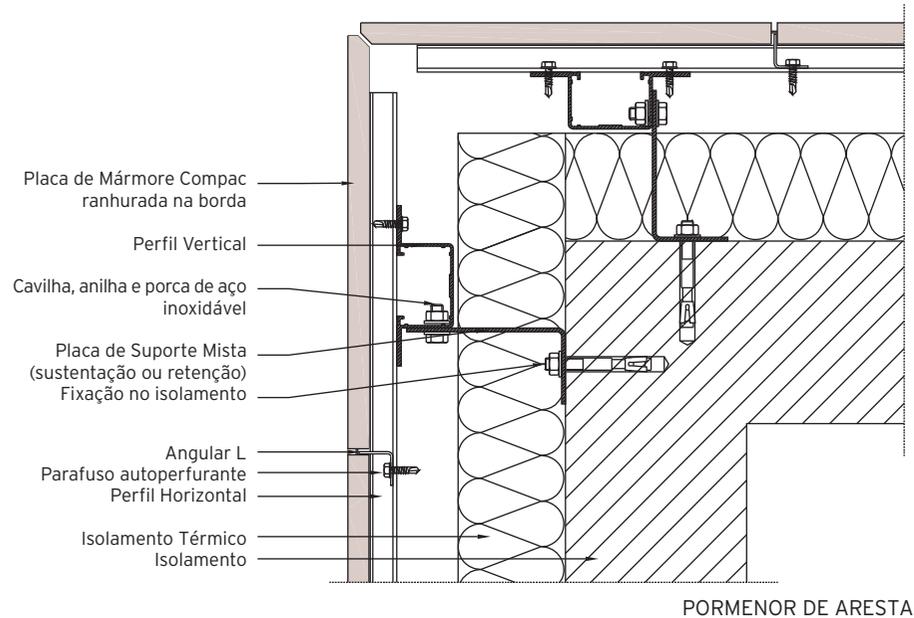
REMATO INFERIOR - GOTEIRA



REMATO LATERAL - BLOCOS NIVELADORES

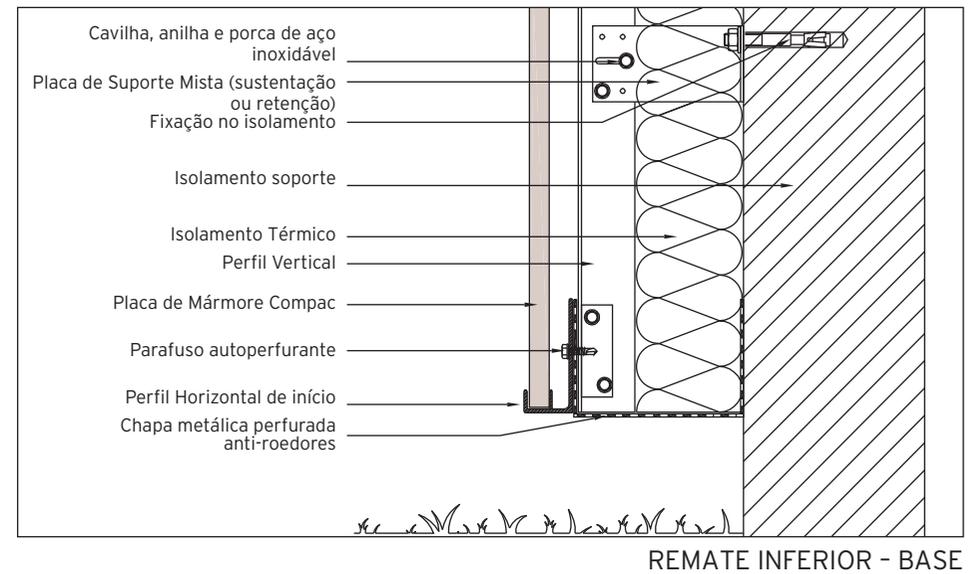
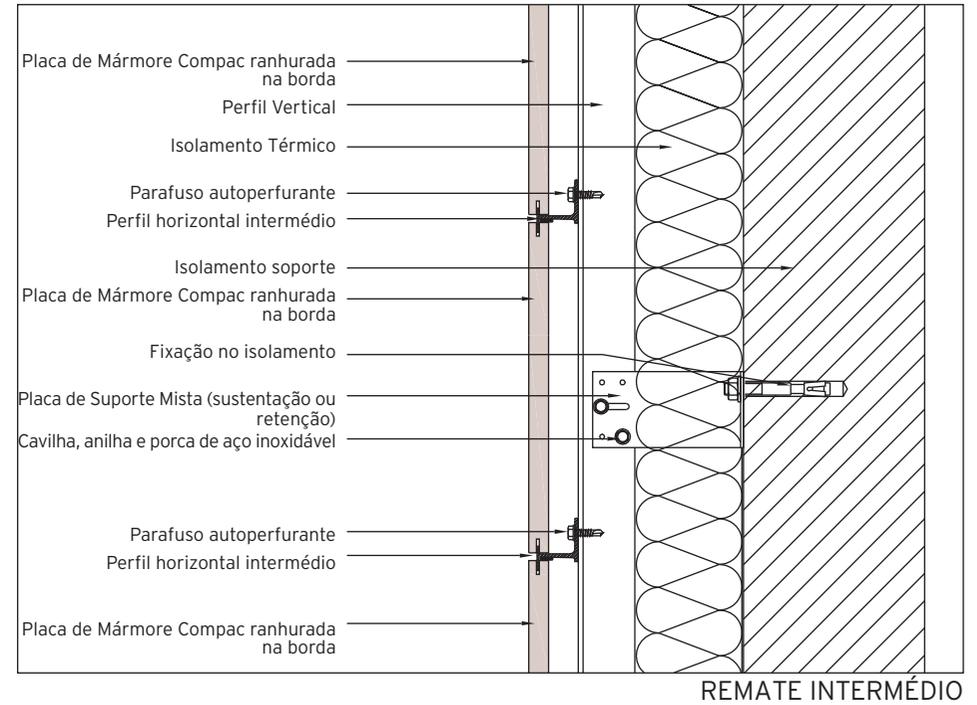
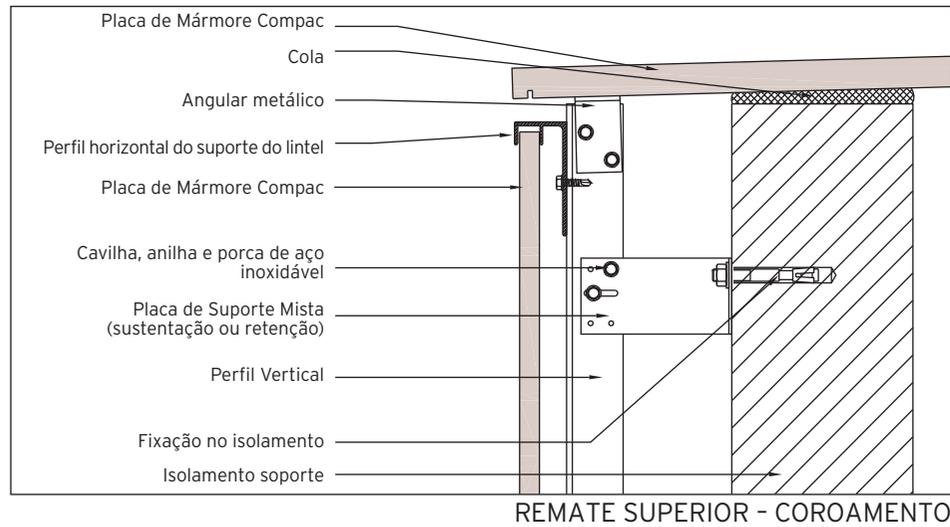
Nota: Estes pormenores são indicativos e podem variar em função do projeto e do tipo de fixação escolhido.

SISTEMA VETISOL - PORMENOR DE REMATES EM ARESTAS



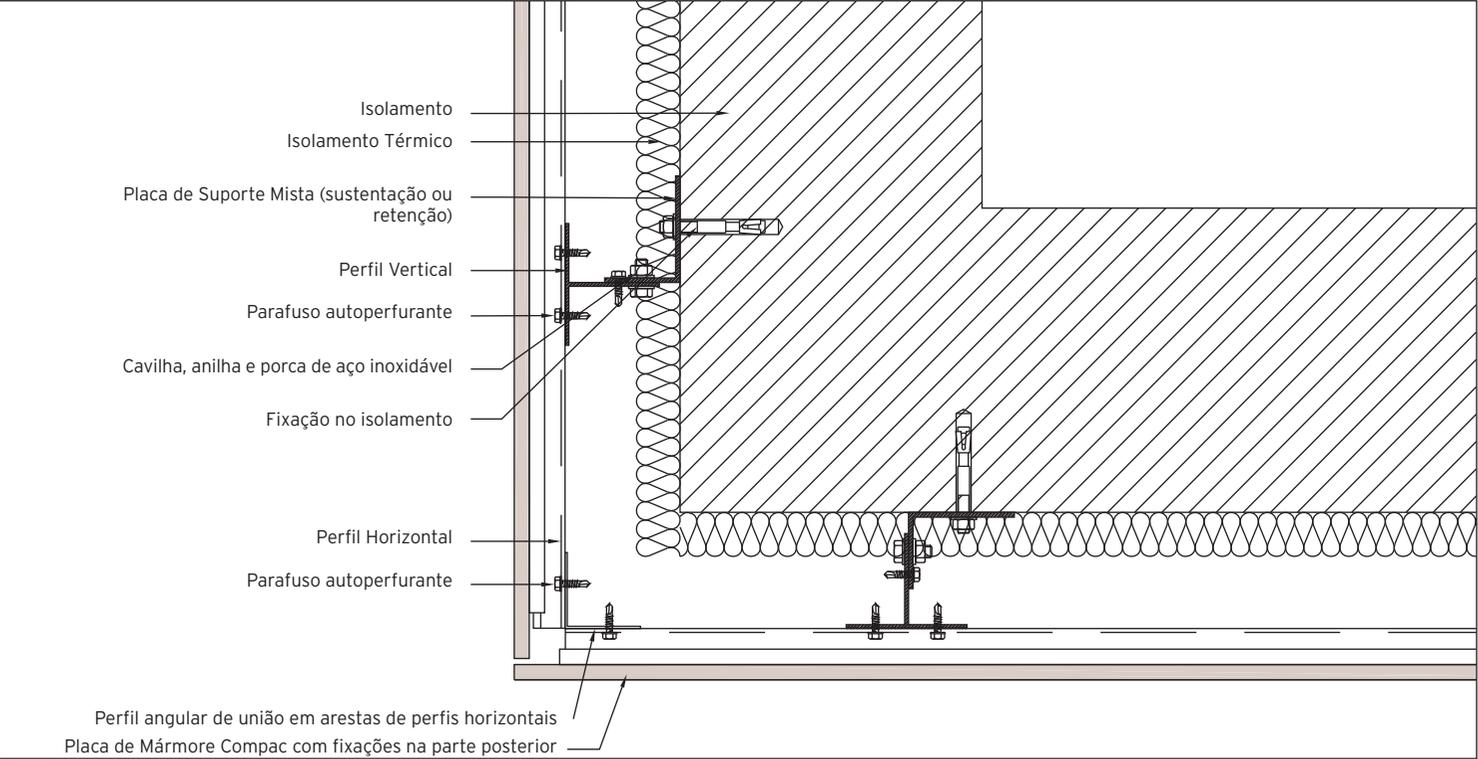
Nota: Estes pormenores são indicativos e podem variar em função do projeto e do tipo de fixação escolhido.

SISTEMA VETISOL - PORMENOR SECÇÃO VERTICAL



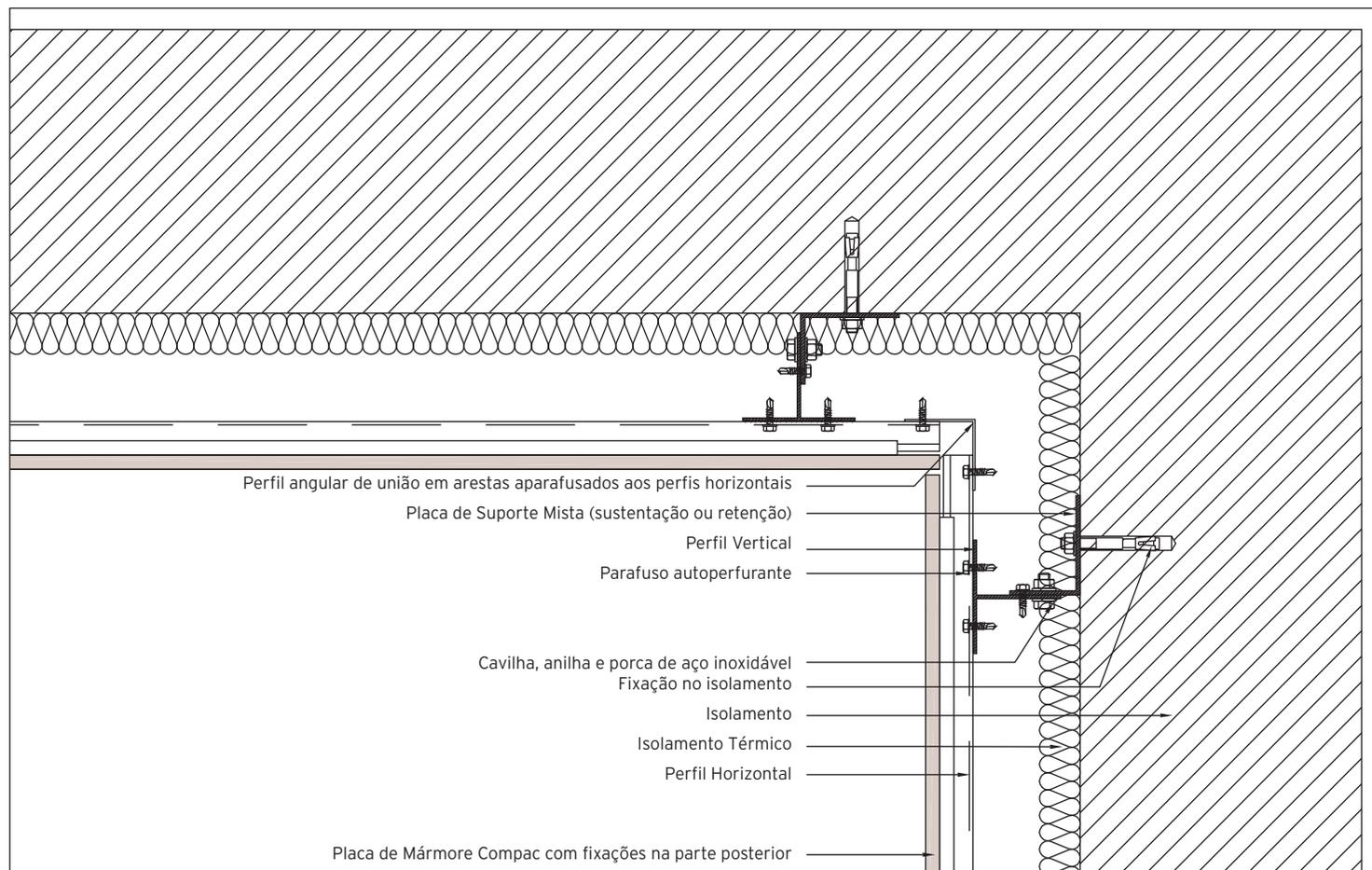
Nota: Estes pormenores são indicativos e podem variar em função do projeto e do tipo de fixação escolhido.

SISTEMA WANDEGAR 2001 - PORMENOR DE REMATES EM ARESTAS - ESC. 1/5



PORMENOR DE ARESTA

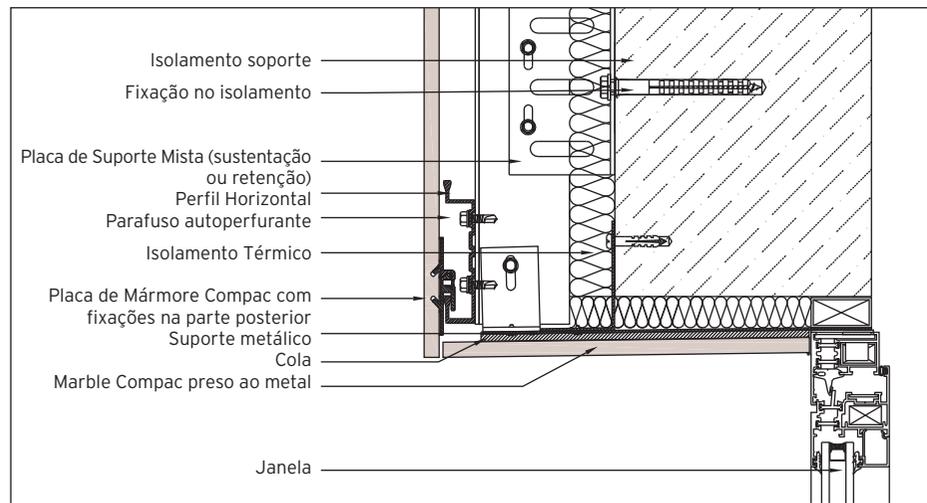
Nota: Estes pormenores são indicativos e podem variar em função do projeto e do tipo de fixação escolhido.



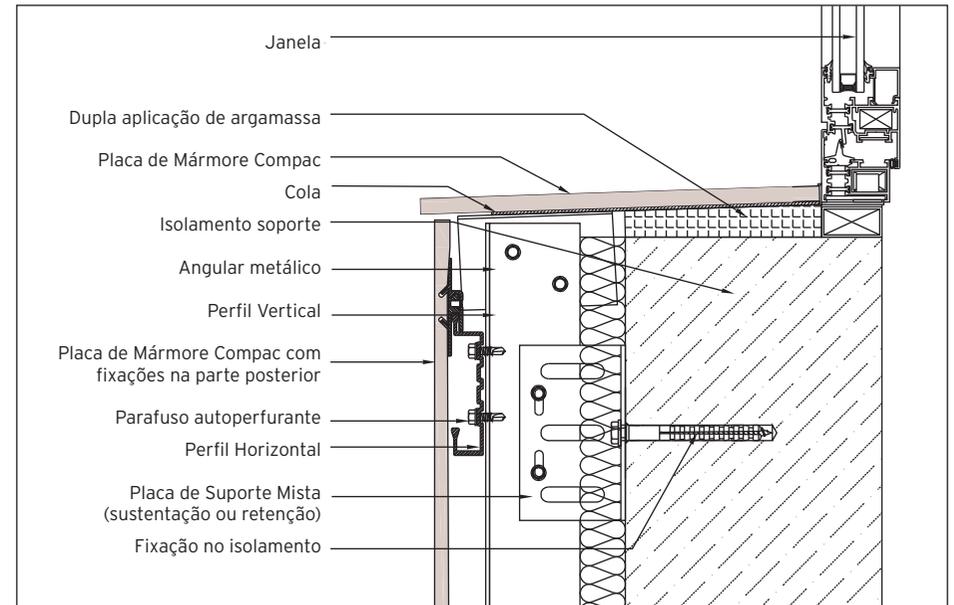
PORMENOR DE ESQUINA

Nota: Estes pormenores são indicativos e podem variar em função do projeto e do tipo de fixação escolhido.

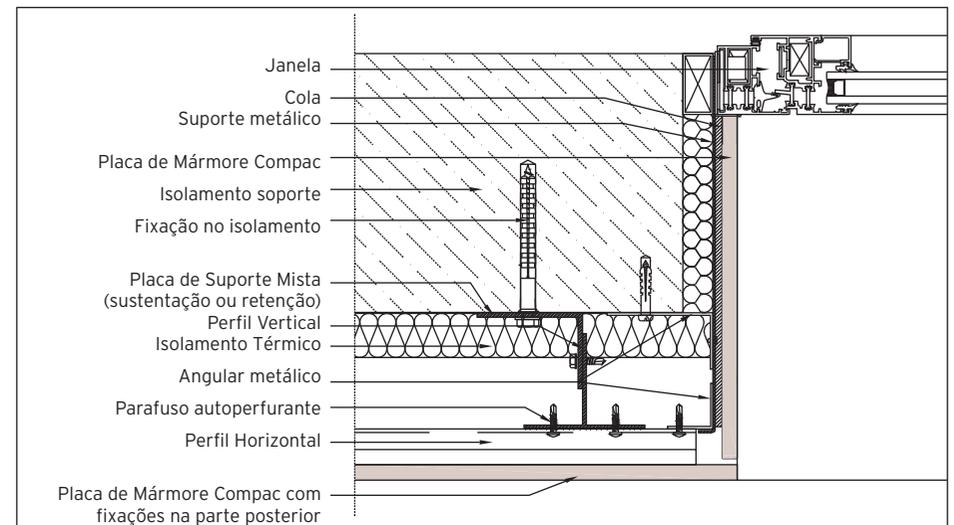
SISTEMA WANDEGAR 2001 - PORMENOR DE REVESTIMENTO DE ESPAÇOS COLADO



REMATE SUPERIOR - LINTEL



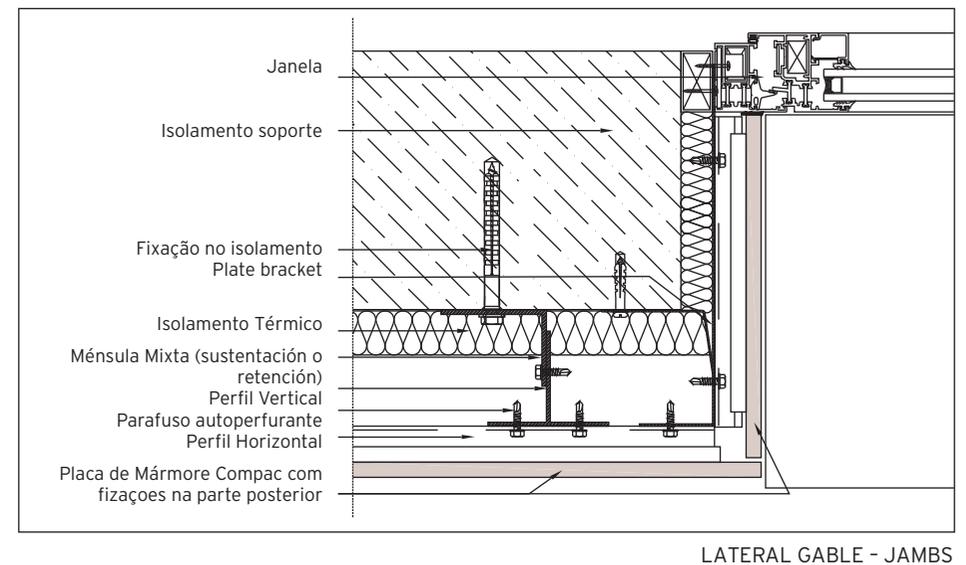
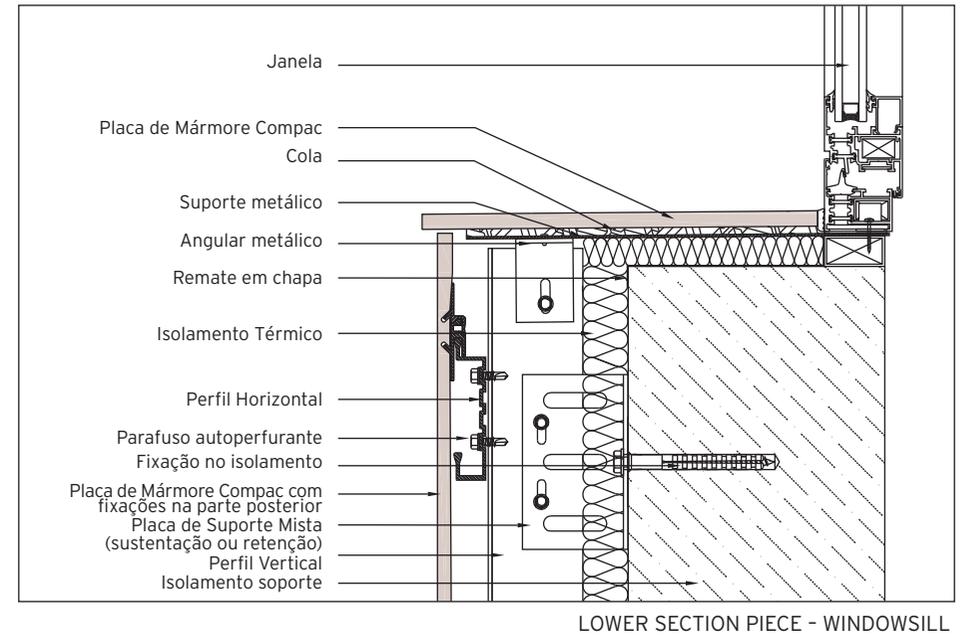
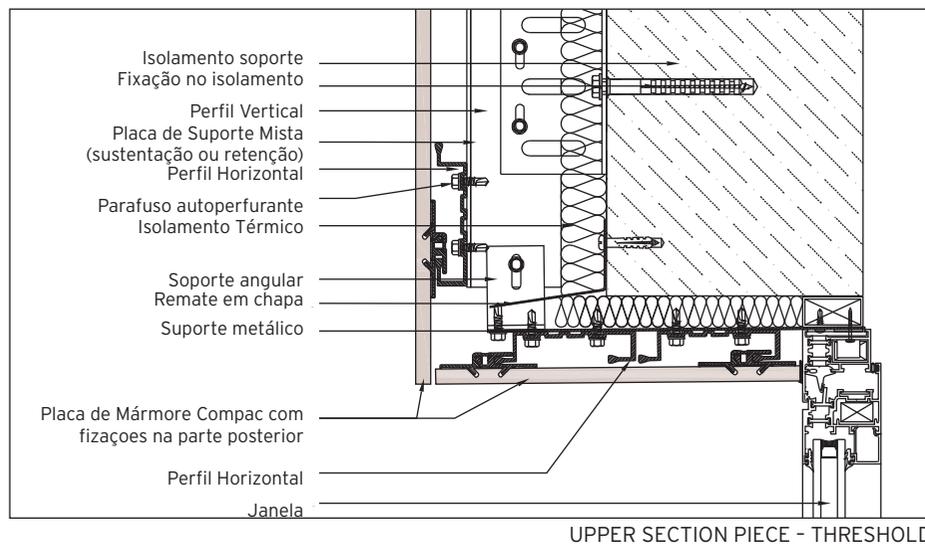
REMATE INFERIOR - GOTEIRA



REMATE LATERAL - BLOCOS NIVELADORES

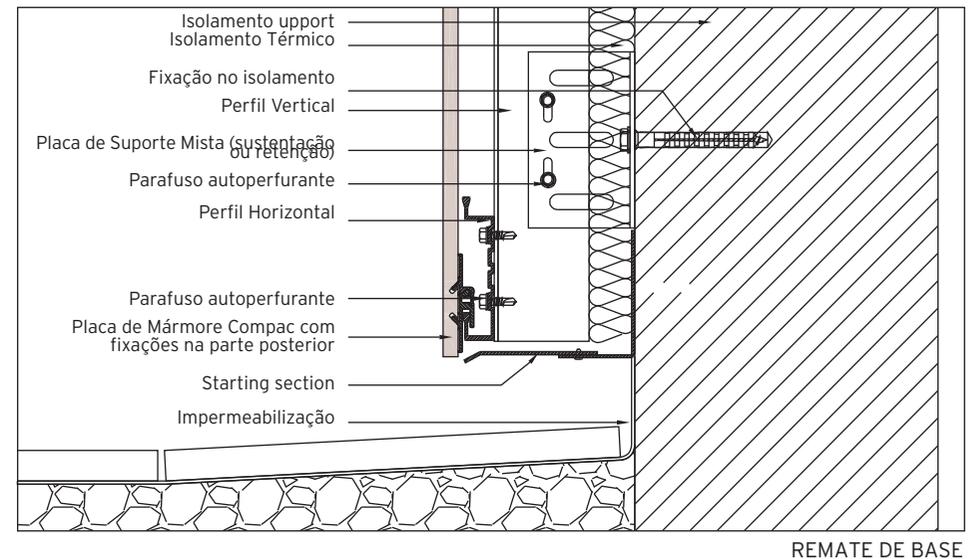
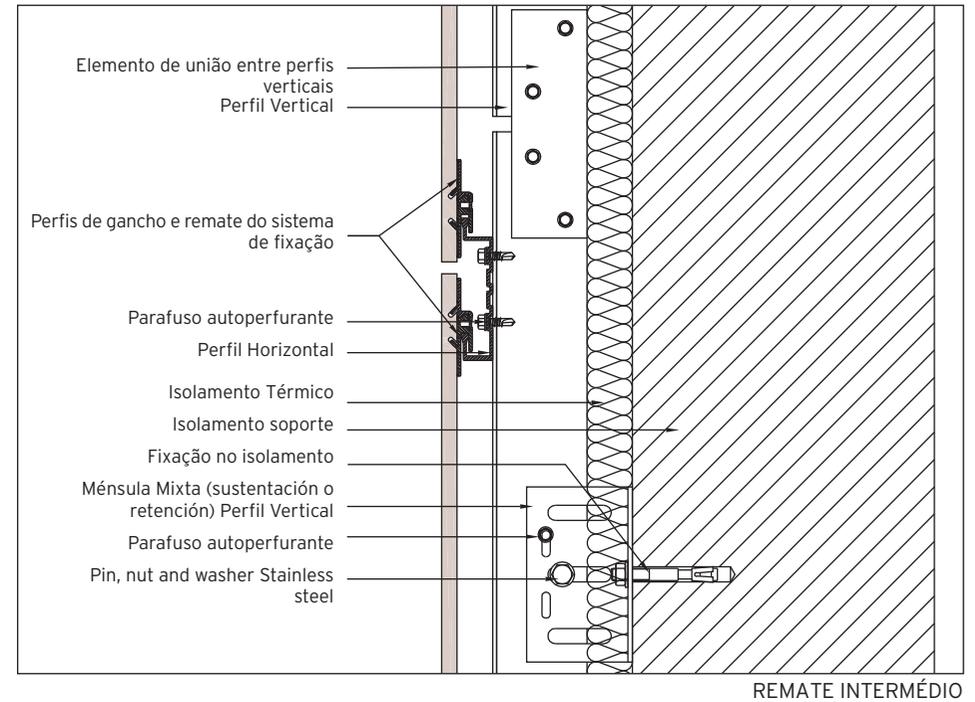
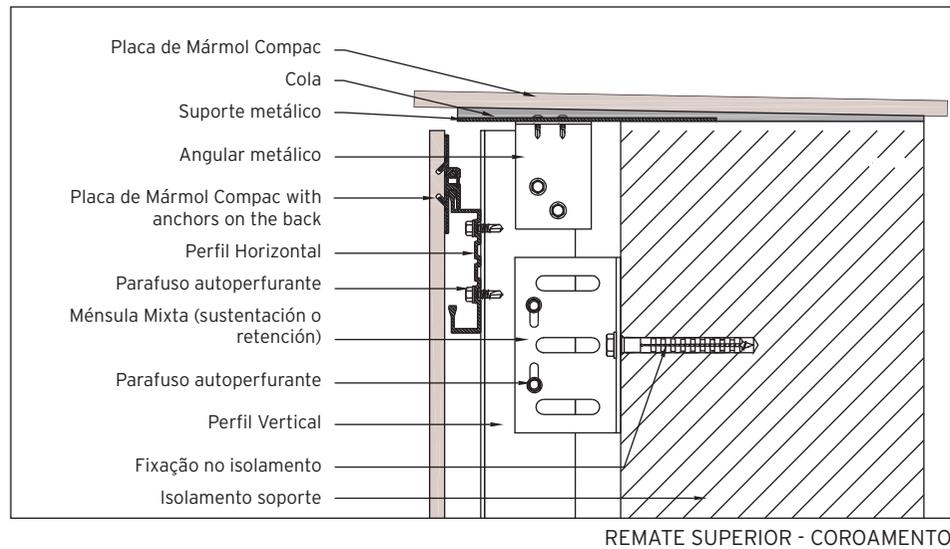
Nota: Estes pormenores são indicativos e podem variar em função do projeto e do tipo de fixação escolhido.

SISTEMA WANDEGAR 2001 - PORMENOR DE REVESTIMENTO DE ESPAÇOS COM PERFIS



Nota: Estes pormenores são indicativos e podem variar em função do projeto e do tipo de fixação escolhido.

SISTEMA WANDEGAR 2001 - PORMENOR SECÇÃO VERTICAL



Nota: Estes pormenores são indicativos e podem variar em função do projeto e do tipo de fixação escolhido.

COMPAC
THE SURFACES COMPANY



ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification
N° ES044200-1



compac.es

Espanha
Travessera d'Albaida, 1
46727 Real de Gandía · Valencia (Espanha)
T: +34 902 300 155 · F: +34 96 295 41 51
info@compac.es