



Mármore
tecnológico

O MÁRMORE
SEM LIMITES

COMPAC
THE SURFACES COMPANY

COMPAC
THE SURFACES COMPANY



1

THE SURFACES COMPANY

2

O que é o mármore tecnológico?

Vantagens competitivas

Recomendações de uso



3

A COLECÇÃO

CORES

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

4

Certificações







THE SURFACES COMPANY

1



A **COMPAC** é a companhia europeia pioneira no fabrico e na comercialização de superfícies de mármore tecnológico quartzo compactado mediante a tecnologia engineered stone.

Fundada em 1975 numa pequena cidade de Valência (Espanha), esta pequena empresa familiar foi crescendo até se transformar actualmente numa relevante companhia internacional com centros de produção em Espanha e Portugal, com presença nos 5 continentes através de armazéns próprios e uma rede de mais de 250 distribuidores associados.

Uma companhia com uma arraigada cultura de inovação tecnológica orientada para satisfazer não somente as necessidades funcionais da construção e do habitat, mas também para a consecução de espaços mais pessoais, atractivos e saudáveis.

Esta procura do bem-estar quotidiano e da expressão da capacidade criativa das pessoas marca a linha de investigação empreendida pela COMPAC nos últimos tempos e que pode ser definida com uma única palavra: **SUSTENTABILIDADE.**

Continuamos um caminho empreendido desde a concepção da empresa e que se torna parte da sua personalidade: a reciclagem de materiais mediante inovações tecnológicas para elaborar um produto de qualidade que melhore as características e as prestações do produto de origem sem perder os seus valores naturais.





O que é o mármore tecnológico?

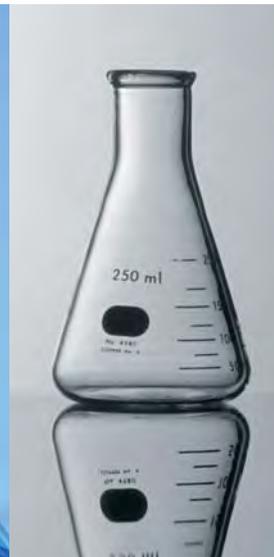
2

O mármore tecnológico é um produto avançado composto entre **91 e 96%** de **mármore natural** ao que se acrescentam resinas e outros produtos ligantes para, mediante uma avançada tecnologia denominada **engineered stone** baseada na vibro compressão a vácuo, conseguir um produto que melhore a pedra natural mantendo a sua essência e melhorando substancialmente as suas propriedades funcionais e as suas possibilidades decorativas.





4 / 0.1
160 / -



VANTAGENS COMPETITIVAS



O **mármore tecnológico** nasce de uma visão avançada das limitações da pedra natural para o seu uso na construção moderna motivada pela sua falta de homogeneidade e pela sua escassez como matéria-prima.

A intensa exploração das pedreiras e a grande quantidade de resíduos não aproveitáveis na sua extracção, estão na origem da procura de um produto avançado capaz de expressar as novas e inovadoras ideias estéticas e funcionais da arquitectura moderna e de ser respeitoso com o meio ambiente.

Este produto contemporâneo e inovador é o mármore tecnológico da COMPAC, com o qual se podem desenhar projectos únicos e personalizados baseados nos gostos e nas necessidades do cliente final.







Os especialistas preferem o mármore tecnológico COMPAC pelas suas características e qualidade:



Com uma dureza similar à da pedra natural, a resistência aos impactos e rupturas é muito maior graças à sua grande flexibilidade.



É um produto mais leve e portanto mais fácil de transportar, manipular e mecanizar.



A sua porosidade é praticamente nula, e por isso a absorção de água ou de outros líquidos é mínima, conseguindo um produto higiénico, fácil de limpar e manter.



Ao contrário da pedra natural, o mármore tecnológico é homogêneo, podendo aplicar-se em grandes superfícies sem que se observem cortes nem diferenças de tonalidade.



Do mesmo modo que as pedras naturais, o mármore tecnológico pode ser polido, mantendo por mais tempo o seu brilho e a sua aparência original.



É um produto versátil em cores, texturas, formatos e aplicações, podendo ser utilizado em pisos, paredes, tampos de casas de banho, fachadas, escadas, lareiras, caixilhos de portas...



Recomendações de uso

Devido às suas características especiais e durabilidade, o mármore tecnológico é adequado para ser utilizado como alternativa avançada à pedra natural ou a outros materiais de construção num grande número de aplicações:



Em superfícies de alto tráfego (aeroportos, estações, centros comerciais, edifícios públicos...) onde a sua homogeneidade, resistência, facilidade de manutenção e possibilidades decorativas encontram o lugar adequado para demonstrar as suas qualidades.



E um produto de alto rendimento tanto para a sua utilização em interior como em exterior, pois mantém suas qualidades inclusive em condições climáticas extremas.



A sua versatilidade e facilidade de manipulação transformam-no no produto ideal para aplicar e combinar em degraus, acabamentos de lareiras, portas e janelas, recobrimento de colunas, tampas de móveis e outras muitas aplicações que permitem desenvolver projectos decorativos sem mais limites que a imaginação.



Devido à sua alta capacidade decorativa e praticamente nula porosidade, é muito recomendável para uso no lar, especialmente em casas de banho, tanto como pavimento, revestimento de paredes ou tampos.





A COLEÇÃO

A grande variedade de cores, texturas, formatos e acabamentos do mármore tecnológico COMPAC permitem desenhar ambientes altamente decorativos e funcionais. A sua facilidade de manipulação e a sua versatilidade permitem todo o tipo de combinações e figuras tanto em grandes espaços diáfanos como em pequenos cantos domésticos.

Inspiradas nas últimas tendências decorativas, as diferentes linhas de produto adaptam-se a todo o tipo de espaços e ambientes, desde os mais vanguardistas até aos que mantêm a essência do classicismo.











Chão e rodapé
inferior:
BEIGE FARAYA

Coluna e base
superior:
CARAMELO POLIDO

Banco:
**CARAMELO
BUJARDADO**

Parede e tampo:
WHITE FARAYA









Chão e escada:
WHITE FARAYA

Barra e parede:
BEIGE FARAYA

Parede estante:
BLANCO MICRO





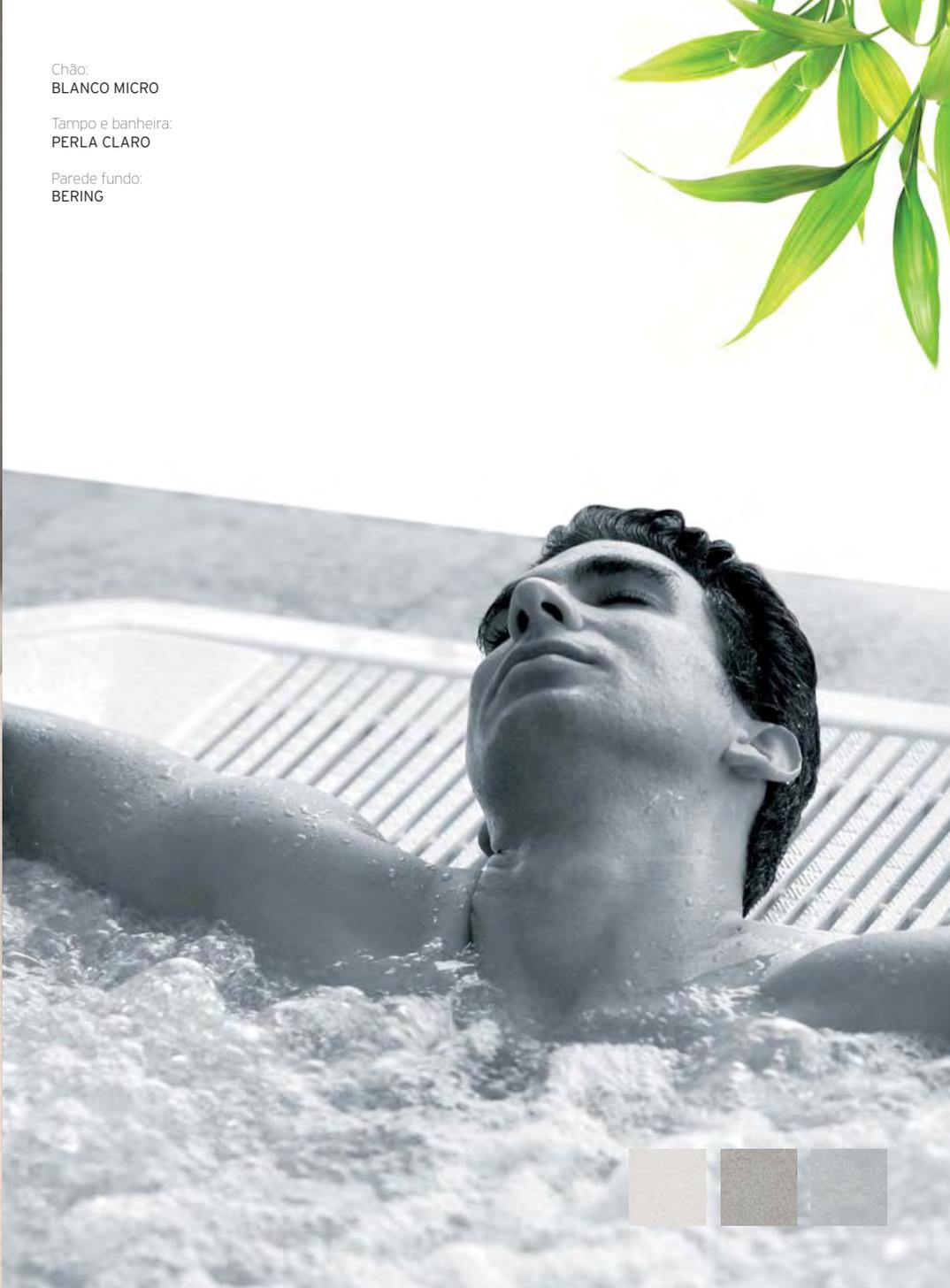




Chão:
BLANCO MICRO

Tampo e banheira:
PERLA CLARO

Parede fundo:
BERING





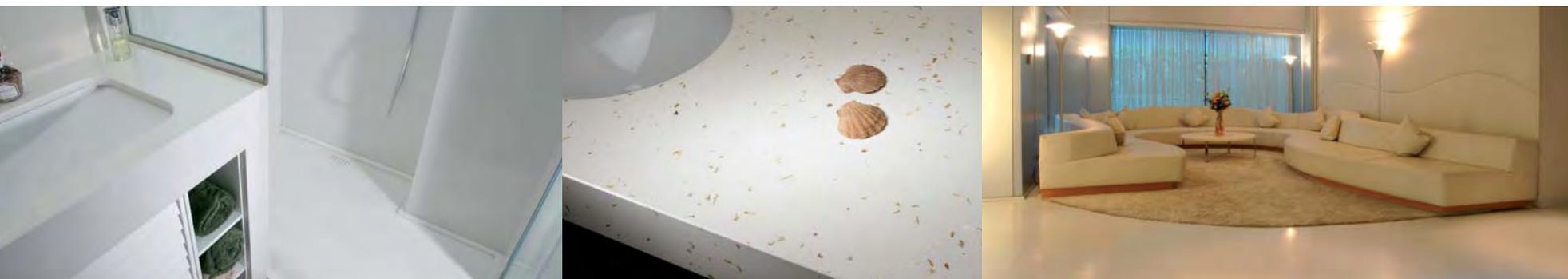
Murete de separação:
NUBIA FOG

Paredes:
CREMA VALENCIA

Chão e tampo:
CREMA ALTEA







CORES

- POLIDO**
- MATE**
- BUJARDADO***
- SILKEN***
- OVO**
- CORES DISPONÍVEIS PARA USO EM FACHADAS**



MICRO THASSOS



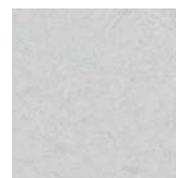
AFIÓN



BLANCO MICRO



FIDJI



WHITE FARAYA



PANAMÁ



CREMA ALTEA



CREMA VALENCIA



* Só em espessuras de 20 e 30 mm.



NUBIA FOG
* M A S

BEIGE FARAYA
* M A S F

NACARADO
* M A S F

MARFIL STONE
* M A S F

CARAMELO
* M A S F

BERING
* M A S F

PERLA CLARO
* M A S F

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



acabamentos

* POLIDO, acabamento em brilho.



M MATE, acabamento mate.



A BUJARDADO, acabamento rugoso.



S SILKEN, textura suave e rugosa.



● OVO, imita a textura do ovo.



Dimensões

FORMATOS STANDARD

60 x 7 cm

60 x 40 cm

60 x 60 cm

Medida útil da chapa
306 x 123 cm

Espessuras padronizadas:
12 mm, 20 mm e 30 mm segundo
a aplicação e o formato.

FORMATO AVANT-GARDE O FORMATO GRANDE

100 x 30 cm

A COMPAC THE SURFACES COMPANY criou o AVANT-GARDE, um formato maior que oferece uns resultados espectaculares. Consulte todas as linhas, cores e acabamentos de mármore tecnológico disponíveis no formato AVANT-GARDE.

Bordos



Ref. 01:
BORDO REDONDO



Ref. 02:
BORDO POLIDO E
CHANFRADO



Ref. 03:
BORDO MEIA -CANA

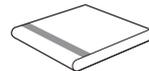


Ref. 04:
BORDO NARIZ DE TOURO

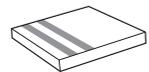


Ref. 05:
BORDO PEITO DE POMBA

Aplicações com
Carborundum®
para escadas e
rampas



Bordo arredondado com 1 tira
de carborundum



Bordo polido e chanfrado
com 2 tiras de carborundum

Acabamentos

- *** **POLIDO**
acabamento em brilho
- M** **MATE**
acabamento mate
- A** **BUJARDADO***
acabamento rugoso
- S** **SILKEN***
textura suave e rugosa
muito agradável
- O** **OVO**
limita a textura do ovo

* Só em espessuras de
20 e 30 mm.

Aplicações

PAVIMENTOS
REVESTIMENTOS
ESCADAS
TAMPOS DE CASAS DE
BANHO
SANEFAS
CAIXILHOS DE PORTAS
E JANELAS
COLUNAS
LAREIRAS
MÓVEIS, ETC

F **USO EM FACHADAS**

**NÃO É
RECOMENDADO O
USO EM BANCADAS
PARA COZINHA**

Principais vantagens



Mínima absorção da
água



Mais leveiro: economia
no transporte e de
fácil colocação



Elevada resistência ao
impacto e à flexão



Resistência ao fogo
catalogada como A2
(euroclasses)



Colocação com
cimento cola



Baixo custo de
manutenção e de fácil
limpeza



Grandes formatos e
peças à medida



Mármore tecnológico:
91-96% de mármore natural
ao que se acrescentam
resinas e outros produtos
ligantes



Pode-se polir depois de
uso intenso recobrando o
seu brilho original

Tomada de medidas

Modelos

A tomada de medidas de algumas
peças é complexa. Por isso,
recomenda-se a utilização de
modelos para garantir a produção
correcta da peça.

Escadas

Nas escadas aconselha-se que
enviem modelos para a execução
das seguintes peças:

- Área útil de cobertura de
patamares compensados.
- Área útil de cobertura especial
de arranque da escada.
- Tabica com luz (mandar luz, ou
modelo da sua secção).

Revestimentos

Nos revestimentos de pilares
circulares irregulares, modelo em
negativo da sua secção.

Transporte

As chapas colocam-se nos camiões
com a ajuda de um guindaste,
depositando o grupo de peças
inclinadas em sentido longitudinal
do camião. Os suportes do repouso
das peças simulam um duplo A fixo
pela base. Para evitar que as faces
com o acabamento sofram alguma
deterioração durante o transporte,
protege-se o material com uma
lâmina de polietileno e umas tiras
de cera protectora.

Para o transporte em contentores
colocam-se as peças de pé e fixam-
se com um paletizador especial para
chapas. Também é possível utilizar
o mesmo sistema que para o
transporte em camiões.

Packing list

| FORMATO (cm) | Espessura (mm) | Peso x m ² (kg) | Peças x caixa | m ² x caixa | kg x caixa | Caixas x palete | m ² x palete | Peso palete | Paletes x 20' contentor |
|--------------|----------------|----------------------------|---------------|------------------------|------------|-----------------|-------------------------|-------------|-------------------------|
| 60 x 40 | 12 | 31 | 4 | 0,96 | 30 | 28 | 26,88 | 833 | 29 |
| 60 x 60 | 12 | 31 | 4 | 1,44 | 45 | 28 | 40,32 | 1.250 | 19 |
| RODAPÉ (cm) | Espessura (mm) | Peso x m (kg) | Peças x caixa | m x caixa | kg x caixa | Caixas x palete | m x palete | Peso palete | |
| 60 x 7 | 12 | 2 | 15 | 9 | 20 | 56 | 504 | 1.200 | |

CHAPAS x 20' CONTENTOR

| Espessura | 20 mm | 30 mm |
|-----------|-------|-------|
| Chapas | 102 | 64 |

O peso do cartão das caixas e da madeira das paletes já está incluído.
Pesos aproximados.

Cores

| | POLIDO * | MATE M | BUJARDADO A | SILKEN S | OVO O | FACHADAS F |
|----------------|-------------|-----------|----------------|-------------|----------|---------------|
| MICRO THASSOS | ■ | ■ | □ | □ | ■ | □ |
| AFIÓN | ■ | ■ | □ | □ | ■ | □ |
| BLANCO MICRO | ■ | ■ | □ | □ | ■ | □ |
| FIDJI | ■ | ■ | □ | □ | ■ | □ |
| WHITE FARAYA | ■ | ■ | □ | □ | ■ | |
| PANAMÁ | ■ | ■ | □ | □ | ■ | |
| CREMA ALTEA | ■ | ■ | □ | □ | ■ | □ |
| CREMA VALENCIA | ■ | ■ | □ | □ | ■ | □ |
| NUBIA FOG | ■ | ■ | □ | □ | ■ | |
| BEIGE FARAYA | ■ | ■ | □ | □ | ■ | □ |
| NACARADO | ■ | ■ | □ | □ | ■ | □ |
| MARFIL STONE | ■ | ■ | □ | □ | ■ | □ |
| CARAMELO | ■ | ■ | □ | □ | ■ | □ |
| BERING | ■ | ■ | □ | □ | ■ | □ |
| PERLA CLARO | ■ | ■ | □ | □ | ■ | □ |

■ Todas as espessuras

□ Só em 20 e 30 mm de espessura

□ Utilizável em fachadas

Normas de colocação e manutenção.

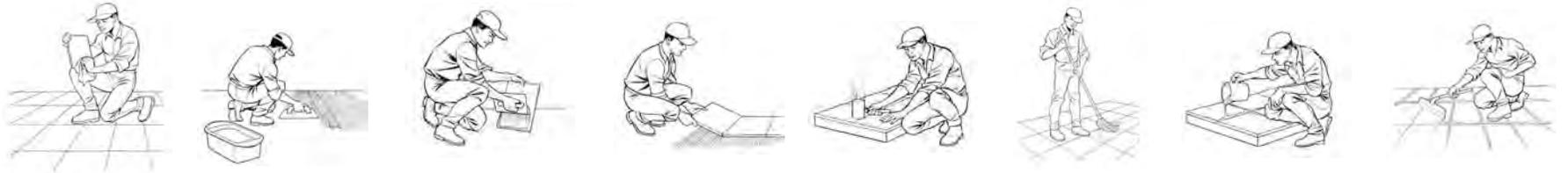
Colocação de pavimento com cimento cola em superfícies de mármore tecnológico.

Devem seguir-se as instruções do fabricante do cimento cola quanto a dosagem de água e ao tempo que deve estar preparada a mistura.

Recomendamos, segundo a Normativa Europeia em matéria de adesivo (prEN 12004), a utilização de adesivos à Base de Cimento CLASSE C2F (adesivo cimentoso (C), melhorado (2)) tipo F55 Cermono Rápido de CERCOL, Pegoland fast fluido do grupo Puma, Granirapid de MAPEI entre outros. Existem marcas especializadas em material especial para preencher as juntas de dilatação.

Em caso de colocação em zonas onde o material esteja submetido a elevada carga térmica deverão ser utilizadas colas da classe R2. Para a colocação sobre suportes especiais (cerâmica e gesso) há que escolher um material de fixação apropriado para a colocação sobre esse suporte.

O não cumprimento destas normas de colocação e manutenção exime o fabricante de toda a responsabilidade, pelo uso impróprio ou devido à sua incorrecta colocação.



Normas de colocação

A Para a colocação de mármore tecnológico há que ter em conta que a humidade contida no suporte tem de ser inferior a 2%. No caso de superar este valor, é necessário a impermeabilização adequada do suporte.

B Tanto as tijoleiras como a base do chão devem estar limpas, secas e sem pó. Limpas de gorduras, tintas e contaminantes. A planimetria do suporte não deve ter variações (areia + resina + cimento).

C Nivelar o chão com massa niveladora. Colocar o cimento cola sobre o chão, com uma trolha dentada, com uma espessura aproximada de 10 mm.

D Colocar o cimento cola no reverso da tijoleira, com uma trolha dentada de 6 a 8 mm (duplo encolamento).

E Colocar as tijoleiras uma atrás da outra, deixando juntas de dilatação a cada 40 m².

Além disso, deixar sempre uma junta de dilatação perimetral de 5 mm e pelo menos 2 mm de junta entre as tijoleiras.

No caso de colocação em exteriores a junta mínima entre as tijoleiras deverá ser de pelo menos 5 mm e as juntas de partição deverão realizar-se a cada 30 metros quadrados. Para a colocação de tijoleira de formato maior ao standard deverão aumentar-se as juntas de forma proporcional à dimensão das peças.

F Bater com um maço de borracha na tijoleira de forma que fique totalmente aderida 100% à argamassa.

G Limpar a argamassa base ou o material que transborde pelas juntas com um mocho humedecido, antes de pôr a massa fina.

H Aplicar às 24/48 horas massa fina de cimento branco, (BL V 22,5 UNE 80305 96). Para preencher as juntas entre as tijoleiras e utilizar cimentos de rejuntar de conformidade com a norma UNE EN 13888. Existem no mercado cimentos de rejuntar coloridos que podem ser utilizados para essa finalidade.

I Logo após, limpar completamente os restos de massa fina que ficarem sobre a tijoleira.

NÃO COLOCAR O PAVIMENTO SEM JUNTAS.

Normas de manutenção

Diariamente

Absorção mediante aspirador das poeiras introduzidas pelo trânsito no local. Limpar com uma mopa o pó superficial.

Limpar as manchas com um pano húmido sem detergentes.

Periodicamente

Aplicação mediante enceradora de um vitrificado do tipo Nilfisk BB.2N ou Caselli x-2, seguido de uma demão de brilho e acabamento com Nilfisk BB.3 ou similar.

Em função da intensidade de uso e do estado de conservação proceder-se-á a uma decapagem e a uma desincrustação com uma polidora de disco conformado de grãos de alumínio, aplicando sucessivamente as seguintes demãos: decapagem e desincrustação com Nilfisk BB.1 ou Caselli X-1. Vitrificação, brilho e acabamento de acordo com o já descrito anteriormente.

Ficha técnica

| CARACTERÍSTICAS | MÉTODO DE ENSAIO | UNIDADES | VALORES TÍPICOS |
|---|--|-------------------|--|
| REACÇÃO AO FOGO (EUROCLASSES) | EUROCLASSES UNE-EN-ISO 9239-1:2002 e ISO 1716:2002 | EUROCLASSES | A2fl s1 |
| COEFICIENTE DE DILATAÇÃO TÉRMICA | UNE EN 14617-11:2006 Método de ensaio para pedra aglomerada. Determinação do coeficiente de dilatação térmica. | °C-1 | 14,8-26,4x10e-6 |
| RESISTÊNCIA À FLEXÃO | UNE EN 14617-2:2005 Método de ensaio para pedra aglomerada. Determinação da resistência à flexão. | MPa | 24,3 -30,1 |
| RESISTÊNCIA AO IMPACTO | UNE EN 14617-9 2005 Método de ensaio para pedra aglomerada. Determinação da resistência ao impacto. | J | 3-6 |
| RESISTÊNCIA AO DESLIZAMENTO | UNE EN 14231:2004 Método de ensaio para pedra natural. Determinação da resistência ao deslizamento mediante o pêndulo de fricção. | USRV | Polido: 5-6 húmido / 44-60 seco Mate: 10 húmido / 55 seco Bujardado: 48 húmido / 80 seco Silken: 21 húmido / 55 seco |
| ABSORÇÃO DE ÁGUA | UNE EN 14617-1:2005 Método de ensaio para pedra aglomerada. Determinação da densidade aparente e absorção de água. | % | 0,041-0,105 |
| RESISTÊNCIA À COMPRESSÃO | UNE EN 14617-15:2005 Método de ensaio para pedra aglomerada. Determinação da resistência à compressão. | MPa | 130,6-137,0 |
| DENSIDADE APARENTE | UNE EN 14617-1:2005 Método de ensaio para pedra aglomerada. Determinação da densidade aparente e absorção de água. | g/cm ³ | 2,45 - 2,49 |
| RESISTÊNCIA À ABRASÃO | UNE-EN 14617-3:2005 Método de ensaio para pedra natural. Determinação da resistência à abrasão. | mm | 33-36 |
| RESISTÊNCIA QUÍMICA | UNE EN 14617-10:2005 Método de ensaio para pedra aglomerada. Determinação da resistência química. | C1 C4 | Ácidos: C1 (Materiais que mantém menos do 60% do valor de reflexão de referência decorridas 8 horas). Alcalinos: C4 (Materiais que mantém ao menos um 80% do valor de reflexão de referência decorridas 8 horas). |
| DUREZA AO RISCADO | UNE EN 101 Tijoleiras cerâmicas. Determinação da dureza ao riscado da superfície segundo MOHS. | MOHS | 3 - 4 |

Os valores nesta folha técnica são indicativos e portanto não são vinculantes. Para mais informações, por favor contacte o nosso departamento técnico.



Certificações

4

O **mármore tecnológico COMPAC** é um produto de alta qualidade capaz de superar as maiores exigências técnicas e funcionais tanto dos profissionais como do cliente final. Além do mais, é um produto reconhecido com os selos de qualidade **Greenguard Indoor Air Quality** que certifica a sua contribuição de criar ambientes interiores saudáveis ao não produzir emissões voláteis e do **Greenguard Children & Schools** que garante a sua utilização em colégios ou outros edifícios onde as crianças passem longos períodos de tempo.



COMPAC
THE SURFACES COMPANY



compac.es/pt

ESPAÑA

Travessera d'Albaida, 1
46727 Real de Gandía · València (España)
T: +34 902 300 155 · F: +34 96 295 41 51
info@compac.es

www.compac.es/pt

GRANITRANS

Rua do Alecrim, nº2
2715-343 NEGRAIS
T: 219 671 016 · 219 677 127
F: 219 670 801
info@granitrans.pt

www.granitrans.pt